



UN SISTEMA PER CIASCUNA ESIGENZA

Umidificatore d'aria TurboFogNeo



Umidificazione e raffrescamento evaporativo

 **condair**

I VANTAGGI PER VOI

UMIDIFICATORE D'ARIA TURBOFOGNEO



Posizionamento flessibile

Contrariamente a quanto avviene nei sistemi con tubazioni rigide, i singoli dispositivi vengono qui posizionati nel punto in cui è richiesta la capacità di umidificazione. Tutti i dispositivi a parete possono essere orientati in orizzontale e in verticale.



Ugelli a basso consumo energetico

Nebulizzazione microfine senza aria compressa, vapore né ultrasuoni. Con l'impiego di una pulsazione dell'alta pressione comandata da inverter viene generata la quantità di pressione effettivamente necessaria per la potenza richiesta. Ciò consente di risparmiare costi ed energia.

Un sistema di controllo digitale garantisce l'esatta attivazione dell'umidificatore. Potenti ventilatori radiali assicurano una veloce distribuzione nell'aria degli aerosol.

Combinazioni personalizzate

Per grandi sale come per piccoli vani o un ambiente suddiviso con ogni genere di angoli ristretti: i vari dispositivi con potenze differenziate disponibili possono essere combinati a proprio piacimento per ottenere i migliori risultati di umidificazione.

Tecnologia dell'acciaio inox

Tutti i componenti destinati a contenere acqua sono realizzati con acciaio inossidabile ad alta resistenza per la massima protezione del valore e la massima igiene.

Minimizzazione delle dimensioni

Le dimensioni ridotte al minimo dei dispositivi si adattano in modo ottimale alla situazione ambientale e rendono possibile l'utilizzo di ventilatori più piccoli ed energeticamente efficienti.

Igiene certificata

Il sistema è conforme a tutti i requisiti dell'Istituto nazionale tedesco per l'assicurazione contro gli infortuni (DGUV) ed è contrassegnato dal certificato internazionale „Umidificazione dell'aria ottimizzata“. Inoltre tutti i componenti dei sistemi DRAABE sono certificati conformi alla norma VDI 6022 foglio 6 e sono quindi adeguati allo stato dell'arte corrente.

Esatta quantità di umidificazione



UNA SOLUZIONE – MOLTE COMBINAZIONI

UMIDIFICATORE D'ARIA TURBOFOGNEO



TurboFogNeo 8



TurboFogNeo 1



TurboFogNeo 2 x 1



TurboFogNeo 2



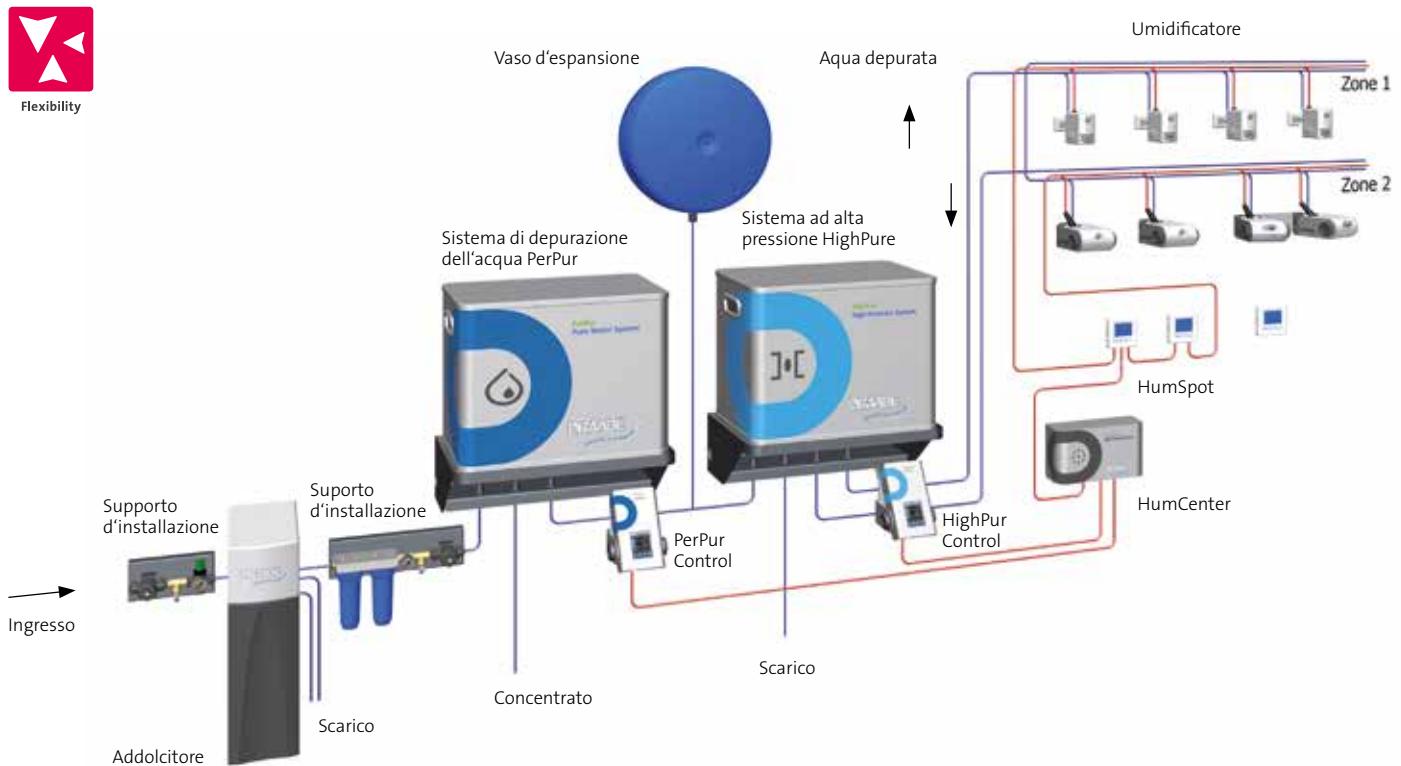
TurboFogNeo 2 x 2

Il sistema di umidificazione dell'aria TurboFogNeo è stato sviluppato per l'utilizzo su misura nelle più disparate situazioni ambientali. Le possibilità di combinazione flessibili delle diverse varianti dei dispositivi forniscono risultati di umidificazione e redditività ottimali.

TurboFogNeo

IL SISTEMA

UMIDIFICATORE D'ARIA TURBOFOGNEO

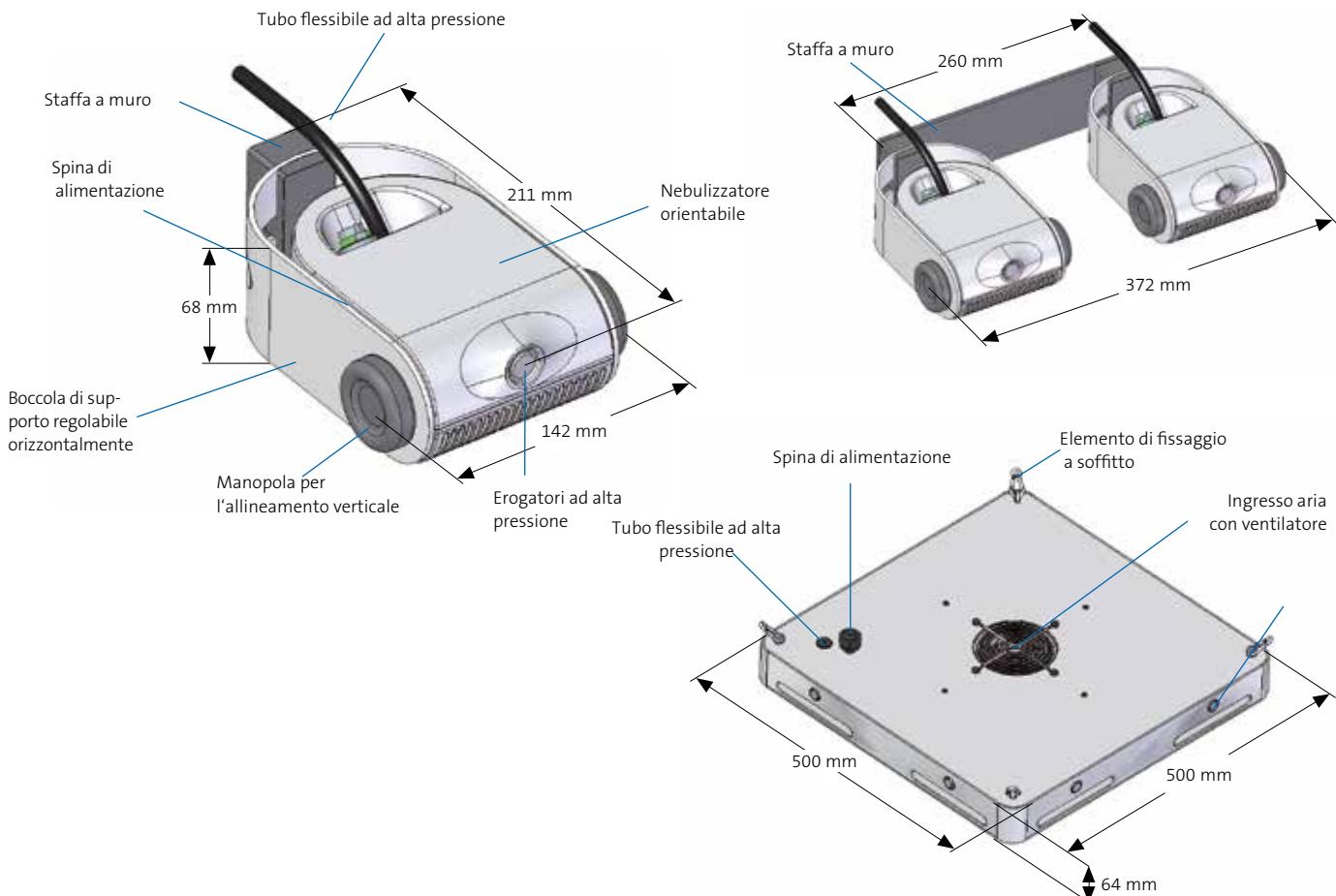


Specifiche tecniche	TurboFogNeo 1	TurboFogNeo 2	TurboFogNeo 2x1	TurboFogNeo 2x2	TurboFogNeo 8
Potenza (kg/h) max.*	4	8	8	16	32
Pressione operativa			ca. 85 bar		
Diametro gocce (Sauter)			< 15µm		
Tensione		230VAC, 50 – 60Hz, + – 10%		230VAC, 50 – 60Hz, + – 10%	
		24VDC + – 10%			
Potenza assorbita (W)	6,2	6,2	12,4	12,4	34
Peso (kg)	1	1,1	2,2	2,4	8

* La potenza varia secondo gli erogatori montati

IL SISTEMA

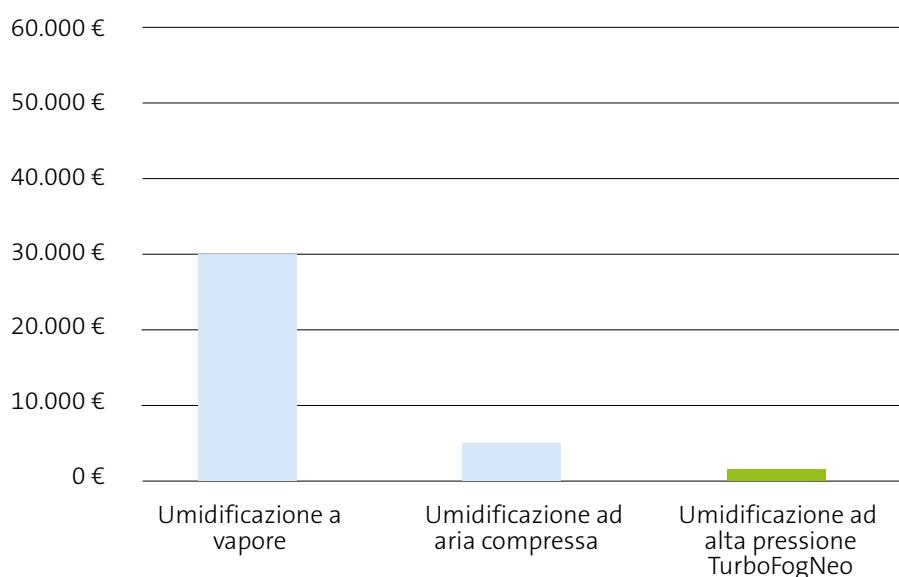
UMIDIFICATORE D'ARIA TURBOFOGNEO



Confronto dei costi energetici annuali

Principi base del calcolo

- Capacità di umidificazione: 150 kg/h
- Utilizzo: 3.000 ore/anno
- Prezzo dell'energia elettrica: 0,12 €/kWh



TurboFogNeo

ACQUA PURA E ALTA PRESSIONE

UMIDIFICATORE D'ARIA TURBOFOGNEO

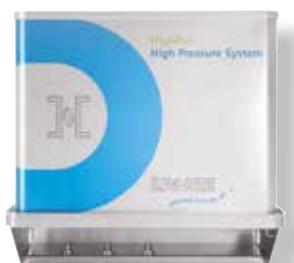


La giusta acqua. È da qui che parte tutto!

Per il funzionamento al 100% igienico e privo di interruzioni dell'umidificatore d'aria TurboFogNeo, il sistema di purificazione PerPur DRAABE produce acqua estremamente pura. Le impurità e i minerali più fini vengono filtrati via e rimossi sotto forma di concentrato.

Vantaggi:

- Nessun deposito di calcare nelle tubazioni e negli ugelli
- Riduzione al minimo della sedimentazione di minerali nell'aria dell'ambiente
- Prestazioni costanti



La giusta quantità di pressione

Il componente fondamentale dell'umidificatore d'aria ad alta pressione DRAABE è il sistema HighPur ad alta pressione installato centralmente. Il sistema genera un flusso d'acqua pulsante con una pressione operativa di 85 bar. In tal modo l'acqua pura può essere nebulizzata in forma microfine senza nessun gocciolamento.

Vantaggi:

- Bassi costi operativi e risparmio delle risorse
- Protezione della salute rafforzata grazie alle funzioni di igiene automatizzate
- Nebulizzazione micro fine dell'acqua pura



Senza più preoccupazioni

Nel contesto del sistema di noleggio full-service, DRAABE fornisce a suo carico il servizio di regolazione semestrale dei sistemi Pur. I clienti DRAABE ricevono ogni 6 - 8 mesi un apparecchio sostitutivo completamente revisionato e disinfeccato.

Vantaggi:

- Igienia al 100%
- Garanzia a vita
- Tecnica sempre all'avanguardia



CONTROLLO DIGITALE

UMIDIFICATORE D'ARIA TURBOFOGNEO



HumSpot

DRAABE HumSpot regola e tiene sotto controllo l'umidità di diverse zone (ad esempio stanze diverse, aree operative). I semplici menu di navigazione e il display a colori retroilluminato assicurano una grande comodità di utilizzo..

I vantaggi per voi

- Attivazione precisa degli umidificatori al diminuire dell'umidità dell'aria al di sotto del valore impostato
- Elevata precisione di misurazione mediante una tecnica capacitiva di misurazione digitale dell'umidità
- Indicazione permanente dello stato dell'umidità relativa e della temperatura ambiente

HumCenter

Il sistema di regolazione centrale dell'intero impianto di umidificazione dell'aria DRAABE HumCenter sorveglia, controlla e analizza tutte le zone di umidità e il funzionamento corretto del Pur Container.

I vantaggi per voi

- Grande sicurezza di funzionamento grazie all'indicazione di stato permanente e alla sorveglianza di tutte le zone e dei sistemi Pur
- Segnalazione dei guasti e degli avvisi di manutenzione
- Estese funzioni di analisi con durevole conservazione dei dati
- Possibilità di collegamento e trasmissione dei dati ai sistemi di gestione degli edifici



HumSpot

HumCenter

IGIENE E SICUREZZA

UMIDIFICATORE D'ARIA TURBOFOGNEO

Fidarsi è bene, certificati è meglio!

In quanto principale fornitore di sistemi di umidificazione diretta dell'aria degli ambienti, DRAABE è certificato in conformità con la nuova direttiva VDI 6022 foglio 6. Tale direttiva VDI definisce lo standard attuale della tecnica nel campo della progettazione, realizzazione, utilizzazione e manutenzione dei sistemi di umidificazione dell'aria decentrati. Pertanto anche i sistemi di umidificazione dell'aria DRAABE possono essere installati e certificati in conformità con i requisiti della VDI.

Il marchio di omologazione VDI

garantisce a tutti i clienti DRAABE un funzionamento perfettamente igienico, il rispetto dei requisiti igienici richiesti, gli intervalli d'ispezione, i valori limiti dei germi e di conseguenza una totale protezione contro i rischi legati all'igienicità.

Il marchio di omologazione DGUV «Umidificazione dell'aria ottimizzata» dell'Istituto nazionale tedesco per l'assicurazione contro gli infortuni è uno dei requisiti per il conseguimento della certificazione VDI dei sistemi DRAABE.

