

ACQUA DI ALTA QUALITÀ

Depurazione igienica dell'acqua
per sistemi di umidificazione dell'aria

Umidificazione dell'aria e raffreddamento evaporativo

 **condair**

Addolcimento dell'acqua mediante scambio ionico

Depurazione dell'acqua con addolcitori duplex

Gli addolcitori Soft-duplex Condair generano continuamente acqua dolce per la fornitura di unità a osmosi inversa.

Funzionamento

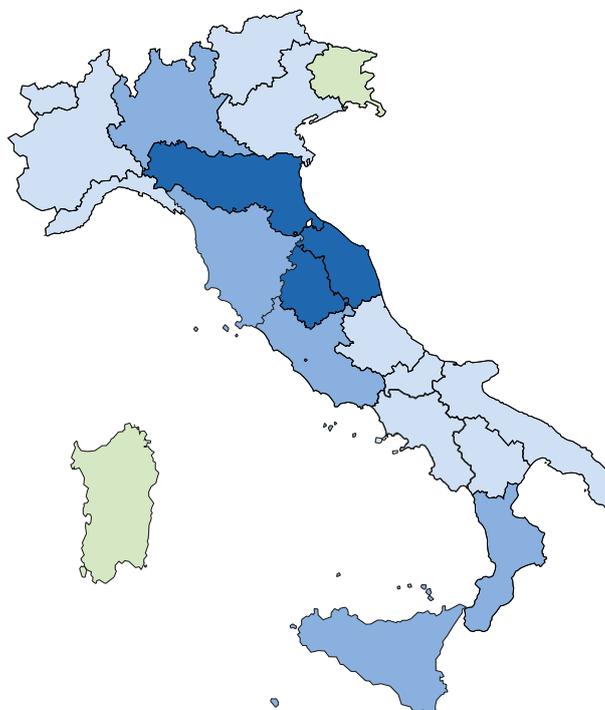
L'addolcitore duplex funziona in base al principio dello scambio ionico.

Tale sistema consente di rimuovere continuamente dall'acqua il calcio e il magnesio che rendono l'acqua

dura. Due serbatoi di addolcimento dell'acqua forniscono a turno una purificazione dell'acqua dolce senza interruzioni. Di conseguenza, le unità Condair Soft sono particolarmente adatte per le utenze che hanno bisogno di acqua dolce senza interruzioni.

La testa di regolazione elettronica assicura il funzionamento e la rigenerazione integrata dello scambiatore di ioni in modo completamente automatico. Il serbatoio del sale al suo fianco fornisce il sale per la rigenerazione.

Mappa sinottica delle differenze regionali di durezza dell'acqua





Condair AX 30

Unità di osmosi inversa compatta

Unità di osmosi inversa compatta per la produzione di acqua desalinizzata. Il sistema a osmosi inversa è concepito per il collegamento diretto ad una fornitura d'acqua potabile o ad un impianto di addolcimento Condair Soft anteposto. Idoneo per l'alimentazione degli umidificatori a vapore RS, EL e GS e anche per i generatori rapidi di vapore RAV e i raffrescatori evaporativi Condair ME.

Specifiche tecniche

Capacità di permeato:	300 l/h
Pressione acqua	2-4 bar
Potenza assorbita:	0,55 kW
Dimensioni:	
Larghezza	1400 mm
Altezza	670 mm
Profondità	430 mm

Condair AX 50

Unità di osmosi inversa compatta

Unità di osmosi inversa compatta per la produzione di acqua desalinizzata. Il sistema a osmosi inversa è concepito per il collegamento diretto ad una fornitura d'acqua potabile o ad un impianto di addolcimento Condair Soft anteposto. Idoneo per l'alimentazione degli umidificatori a vapore RS, EL e GS e anche per i generatori rapidi di vapore RAV e i raffrescatori evaporativi Condair ME.

Specifiche tecniche

Capacità di permeato:	500 l/h
Pressione acqua	2-4 bar
Potenza assorbita:	0,55 kW
Dimensioni:	
Larghezza	1400 mm
Altezza	670 mm
Profondità	430 mm

Condair RC

Depurazione dell'acqua piovana

Il Condair RC è stato appositamente progettato per purificare microbiologicamente l'acqua piovana al fine di renderla idonea per il raffreddamento adiabatico dell'aria.

Variante: CONDAIR RC-U

L'acqua è microbiologicamente purificata con un reattore UV.

Variante: CONDAIR RC-C

Questa unità consente l'aggiunta continua di diossido di cloro per una riduzione durevole dei germi nell'acqua di fornitura con sedimenti.

Specifiche tecniche

Modello: RC-U1000 / RC-C1000	
Capacità di flusso:	1,0 m ³
Serbatoio di stoccaggio:	2,0 m ³
Modello: RC-U2000 / RC-C2000	
Capacità di flusso:	2,0 m ³
Serbatoio di stoccaggio:	4,0 m ³



Condair AT

Unità a osmosi inversa

Le unità a osmosi inversa Condair AT sono specificamente concepite e realizzate per le particolari esigenze della tecnica di umidificazione adiabatica dell'aria. Esse funzionano in modo perfettamente affidabile, economico e igienico.

Le unità garantiscono così una qualità di acqua ideale per l'umidificazione. Il permeato di elevata qualità viene preparato in un serbatoio a pressione atmosferica chiuso in acciaio inossidabile speciale.

Specifiche tecniche

Capacità di permeato: 60-1500 l/h

Pressione acqua 2-5 bar

Potenza assorbita: 0,6-4,0 kW

Dimensioni:

Larghezza 600 mm

Altezza 1680 mm

Profondità 600 mm



Condair AT2 dinamico

Unità di osmosi inversa (per un impianto RLT)

L'applicazione della tecnologia d'avanguardia e del controllo basato su microprocessore costituisce la base per un'efficienza ottimale e un consumo di acqua ridotto al minimo.

L'energia elettrica utilizzata viene sfruttata in modo ottimale dalla pompa con inverter su tutta la gamma di potenza. Le durate e le quantità di acqua dei risciacqui vengono inoltre ulteriormente ridotte. Il risparmio idrico del Condair AT2 supera di gran lunga tutte le unità convenzionali.

Specifiche tecniche

Capacità di permeato: 75-1250 l/h

Pressione acqua 2-5 bar

Potenza assorbita: 0,6-1,5 kW

Dimensioni:

Larghezza 650 mm

Altezza 1800 mm

Profondità 650 mm



Condair AT2 statico

Unità osmosi inversa (per installazioni RLT multiple)

L'applicazione della tecnologia d'avanguardia e del controllo basato su microprocessore costituisce la base per un'efficienza ottimale e un consumo di acqua ridotto al minimo.

L'energia elettrica utilizzata viene sfruttata in modo ottimale dalla pompa con inverter su tutta la gamma di potenza. Le durate e le quantità di acqua dei risciacqui vengono inoltre ulteriormente ridotte. Il risparmio idrico del Condair AT2 supera di gran lunga tutte le unità convenzionali.

Specifiche tecniche

Capacità di permeato: 75-1250 l/h

Pressione acqua 2-5 bar

Potenza assorbita: 0,6-1,5 kW

Dimensioni:

Larghezza 650 mm

Altezza 1800 mm

Profondità 650 mm

Osmosi inversa al livello più elevato

Tecnica avanzata – affidabile e potente

L'acqua di umidificazione igienicamente pura è un prerequisito assoluto per l'umidificazione adiabatica dell'aria. I germi e i minerali nell'acqua causano depositi e possono portare a problemi di salute.

Le unità di osmosi inversa Condair sono specificamente progettate per le particolari esigenze della tecnica di umidificazione igienica.

Esse funzionano in modo perfettamente affidabile, economico e igienico. Le unità garantiscono così una qualità di acqua ideale per l'umidificazione.

Il permeato di elevata qualità viene preparato in un serbatoio a pressione atmosferica chiuso in acciaio inossidabile speciale.

I rischi di inquinamento da corrosione e di penetrazione di germi dall'aria circostante sono quindi esclusi con sicurezza.

Acqua igienicamente perfetta

I dispositivi di osmosi inversa Condair generano un permeato di elevata qualità igienica. La combinazione di tecnologia avanzate e materiali di alta qualità è ideale per le esigenze di disponibilità di acqua pregiata per l'umidificazione.

Processo di riferimento

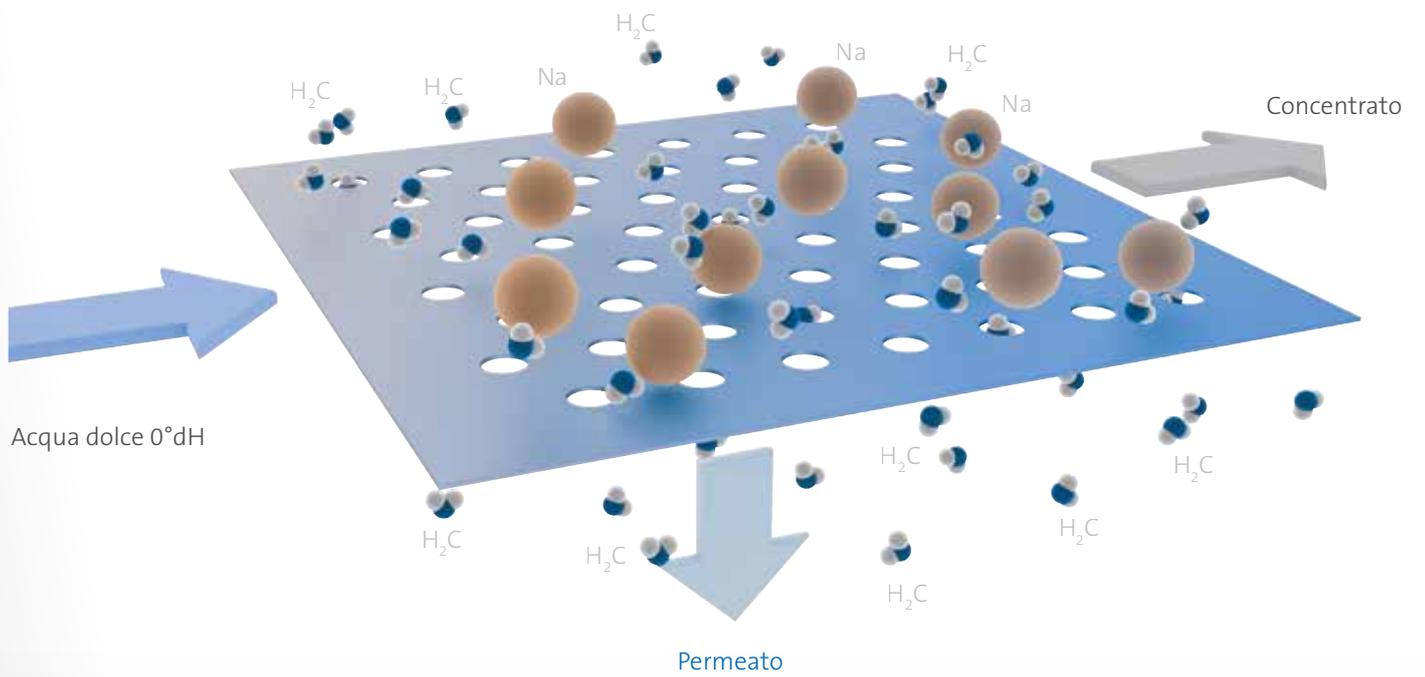
Questo approccio innovativo alla tecnica dell'osmosi non ha soltanto messo in moto una nuova evoluzione, ma ha anche elevato lo standard per il trattamento dell'acqua. Soluzioni di dettaglio eminentemente tecniche come quelle applicate soltanto da Condair nell'osmosi inversa, sono molto convincenti.

Tecnica avanzata e materiali di alta qualità

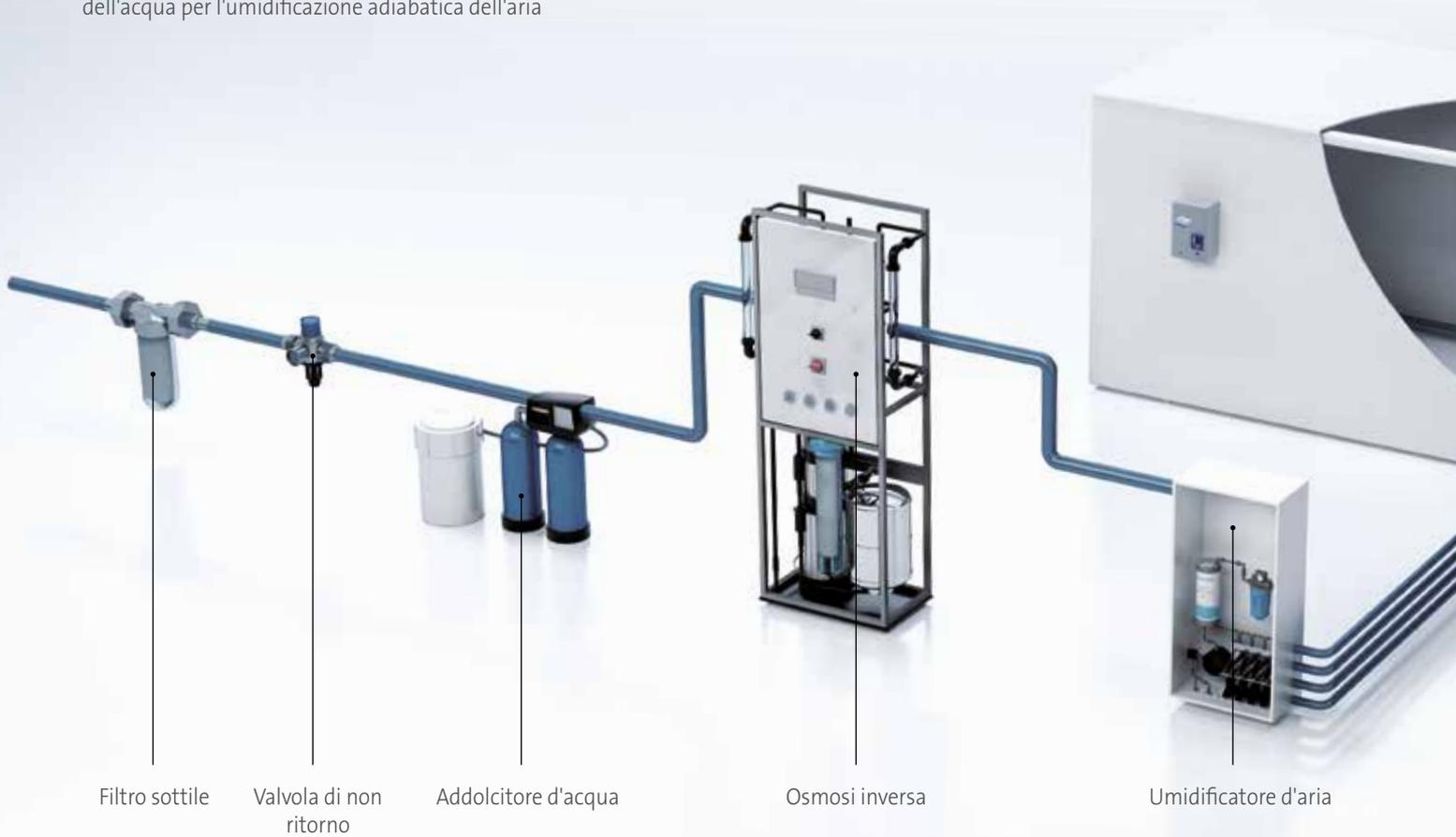
La qualità del permeato risultante è un riflesso dell'uso di componenti di alta qualità. Gli avanzati moduli a membrana garantiscono una fornitura durevole del necessario quantitativo di permeato:

Di conseguenza non è necessario avere una grande provvista di acqua di umidificazione con il rischio di sviluppo di germi patogeni.

Funzionamento: osmosi inversa



Struttura schematica di un impianto di trattamento dell'acqua per l'umidificazione adiabatica dell'aria



Tastiera a membrana
razionalmente organizzata
e con testo chiaramente
visibile

Pompa
elettrocontrollata con
classe di efficienza EFF1

Alto risparmio
energetico

Serbatoio a
pressione igienico in acciaio
inossidabile speciale



Unità di trattamento dell'acqua
COND AIR AT2



- Fino all'80% di rendimento dell'acqua

Cilindro a membrana di alta qualità in acciaio inossidabile speciale

Forte riduzione della percentuale di acqua di risciacquo

Depurazione dell'acqua Condair



Condair Soft 10

Unità di addolcimento piccola

Unità di addolcimento duplex per la produzione continua di acqua dolce. Due serbatoi dello scambiatore, direttamente integrati nel serbatoio compatto del sale, forniscono a turno una produzione continua di acqua dolce per l'utenza connessa. La rigenerazione viene attivata automaticamente in base alla quantità di acqua. Non è necessario alcun collegamento elettrico.

Specifiche tecniche

Capacità di addolcimento dell'acqua:	9,5 m ³ x °dH
Temperatura d'esercizio:	5-50 °C
Potenza nominale:	0,4 m ³ h
Dimensioni:	
Larghezza	522 mm
Altezza	470 mm
Profondità	520 mm



Condair Soft 60-400

Addolcimento dell'acqua

Unità di addolcimento duplex per la produzione continua di acqua dolce. Due serbatoi dello scambiatore forniscono a turno una produzione continua di acqua dolce per l'utenza connessa. Design compatto grazie al serbatoio dello scambiatore

posizionato su una valvola di controllo centrale che regola la produzione di acqua dolce, i cicli di rigenerazione e la commutazione tra i serbatoi di resina.

Il sale per la rigenerazione è fornito dal serbatoio del sale disposto a lato.

Specifiche tecniche

Modello	60	120	200	230	400	
Capacità di addolcimento:	60	120	200	320	400	m ³ x °dH
Potenza nominale:	0,68	1,35	2,25	3,60	4,50	m ³ h
Dimensioni (con serbatoio sale):						
Larghezza	465	600	600	760	800	mm
Altezza	1096	1125	1577	1577	1862	mm
Profondità	740	740	840	840	1050	mm



Condair AX 02

Unità di osmosi inversa compatta

Unità di osmosi inversa compatta per la produzione di acqua desalinizzata. Il sistema a osmosi inversa è concepito per il collegamento diretto ad una fornitura d'acqua potabile o ad un impianto di addolcimento Condair Soft anteposto. Idoneo per l'alimentazione degli umidificatori a vapore RS, EL e il generatore rapido di vapore RAV.

Specifiche tecniche

Capacità di permeato:	20 l/h
Pressione acqua	2-5 bar
Potenza assorbita:	0,15 kW
Dimensioni:	
Larghezza	620 mm
Altezza	420 mm
Profondità	330 mm

Condair AX 05

Unità di osmosi inversa compatta

Unità di osmosi inversa compatta per la produzione di acqua desalinizzata. Il sistema a osmosi inversa è concepito per il collegamento diretto ad una fornitura d'acqua potabile o ad un impianto di addolcimento Condair Soft anteposto. Idoneo per l'alimentazione degli umidificatori a vapore RS, EL e GS e anche per i generatori rapidi di vapore RAV e i raffrescatori evaporativi Condair ME.

Specifiche tecniche

Capacità di permeato:	50 l/h
Pressione acqua	2-5 bar
Potenza assorbita:	0,55 kW
Dimensioni:	
Larghezza	1400 mm
Altezza	670 mm
Profondità	430 mm

Condair AX 12, 20

Unità di osmosi inversa compatta

Unità di osmosi inversa compatta per la produzione di acqua desalinizzata. Il sistema a osmosi inversa è concepito per il collegamento diretto ad una fornitura d'acqua potabile o ad un impianto di addolcimento Condair Soft anteposto. Idoneo per l'alimentazione degli umidificatori a vapore RS, EL e GS e anche per i generatori rapidi di vapore RAV e i raffrescatori evaporativi Condair ME.

Specifiche tecniche

Capacità di permeato:	120, 200 l/h
Pressione acqua	2-5 bar
Potenza assorbita:	0,55 kW
Dimensioni:	
Larghezza	1400 mm
Altezza	670 mm
Profondità	430 mm



Protezione contro la
corrosione e il calcare



La base per un
utilizzo igienico



