



Brune HP50

Deumidificatore
carrellato

**„SOLIDO, MODERNO
E PERFORMANTE “**

Che si tratti di una cantina, di un soggiorno, di uno showroom, di un archivio o di un garage, il **deumidificatore HP 50 di Brune** si adatta perfettamente alla situazione dell'ambiente. Con il suo aspetto solido e moderno, il deumidificatore HP 50 può essere utilizzato in un'ampia varietà di situazioni.

Con una **capacità di deumidificazione fino a 50 litri in 24 ore**, è estremamente efficiente e può quindi essere utilizzato in **ambienti fino a 600 m³**. Per soddisfare queste prestazioni, i componenti sono stati selezionati per ottenere un equilibrio ottimale tra prestazioni e silenziosità.



Sistema di controllo professionale

L'utilizzo di controlli professionali e di componenti di alta qualità consente di soddisfare anche i requisiti più esigenti. Tra questi, naturalmente, lo sbrinamento elettronico automatico e il controllo del livello del serbatoio dell'acqua con spegnimento automatico. L'**HP 50** consente inoltre di utilizzare il deumidificatore con la massima precisione, grazie all'impiego di un sensore di umidità di alta qualità e alla precisa impostazione percentuale del setpoint di umidità desiderato.

Come opzione è disponibile anche un **sistema di misurazione dell'umidità via radio**, che aumenta ulteriormente la precisione della misurazione, in quanto viene effettuata a distanza dall'apparecchio e non è quindi influenzata dal funzionamento del deumidificatore stesso. Questo sistema di misurazione consente inoltre di **combinare gli umidificatori B260 e B280 con il Condair PureHum 1000 Pro**, ottenendo una soluzione completa di umidificazione e deumidificazione di un ambiente.

Dati tecnici

Temperatura di esercizio da +1°C a +35°C	Dimensioni LxPxH [mm] 540 x 480 x 780
Range di umidità di esercizio da 30% à 90% h.r.	Peso 45 kg
In base alla velocità del ventilatore da 700m ³ /h a 1'000m ³ /h	Colore grigio e acciaio inox
Per locali fino a massimo 600m ³	Dotato di controllo elettronico
Capacità del serbatoio dell'acqua 2 x 10 litre	Refrigerante R290
Tensione nominale 230 V / 50 Hz	Funzione di sbrinamento a temperatura ambiente controllata elettronicamente
Livello sonoro (a seconda della modalità operativa) 50-55 dB(A)	Capacità di deumidificazione (l/24h): a 32°C / 80% → 50 l a 20°C / 60% → 35 l a 10°C / 60% → 10 l
Consumo d'energia 950 W	ACCESSORI: - Sistema di misurazione radio - Pompa per condensa

Condair s.r.l.

Via Archimede, 42

20864 Agrate Brianza (MB)

Tel:+39 02 660 11 359

info@condair.it

Umidificazione, Deumidificazione
e Raffrescamento Evaporativo

