

DÉSHUMIDIFICATEUR GAINABLE, FIXE OU MOBILE DE 564 À 937 L/J



Déshumidificateur très performant destiné aux applications industrielles et utilisable dans tout environnement exigeant le contrôle du taux d'humidité ou pour prévenir les phénomènes de condensation.

**Gamme professionnelle
(très grande capacité de
déshumidification)**

Disponible sur roulettes

Alimentation triphasée 400v



Évacuation condensats

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Appareil haute performance
- Carrosserie en tôle galvanisée avec peinture époxy
- Panneaux facilement amovibles pour faciliter l'accès aux parties internes
- Compresseur hermétique
- Batteries d'évaporation et condensation en tubes cuivre et ailettes en aluminium
- Contrôle par microprocesseur
- Ventilateur centrifuge avec 50Pa de pression disponible en standard
- Thermostat de dégivrage
- Interrupteur «Marche/Arrêt»
- Interrupteur général
- Filtre lavable
- Plage de fonctionnement : 5 à 35°C
- Ventilateur centrifuge, pression disponible 50 Pa

AUTRES APPLICATIONS

- Halls de stockage
- Musées
- Industries

OPTIONS

- Hygrostat incorporé
- Hygrostat à distance
- Pression disponible ventilateur 200 Pa
- Roulettes
- Cadre de reprise d'air avec filtre
- Dégivrage par gaz chaud
- Pompe de relevage incorporée
- Soufflage horizontal

Dimensions (en mm)

FL	P	L	H
560			
740	1010	1630	1410
940			



