

## DÉSHYDRATEUR DOUBLE VENTILATEURS DE 210 À 4500 M<sup>3</sup>/H

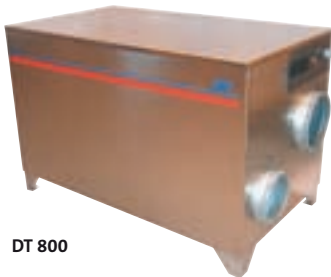
Caractérisés par l'utilisation de deux ventilateurs, ils sont destinés à des applications de fabrication, conditionnement ou stockage **en milieu fermé.**



DT 210



DT 400



DT 800



DT 1000

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Caisson monobloc en acier inoxydable
- Roue déshydratante Silicagel haute performance
- Régénération en continu de la roue
- Filtre à air
- Coffret électrique de puissance et de commande
- Raccordements aérauliques en diamètres normalisés
- Hygrostat de régulation à distance en ambiance ou en gaine
- Reprise et soufflage gainables sur l'air traité et sur la régénération – ventilateurs centrifuges
- Batterie de chauffage de régénération électrique (PTC jusqu'au DT 2000 sauf DT 1400)
- Borniers de puissance et de commande
- Plage de fonctionnement : de 3 à 45%HR et de -20°C à +30°C

### AUTRES APPLICATIONS

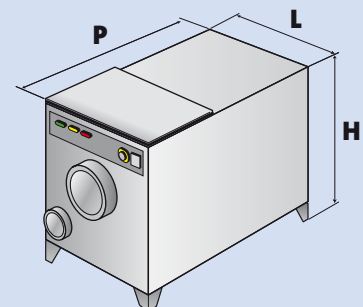
- Préservation des bâtiments, ouvrages d'art, équipements sportifs (salles de sport, patinoires, locaux techniques...)
- Stockage de produits dans des locaux non chauffés ou réfrigérés (pièces métalliques, films photographiques, semences, produits surgelés...)
- Conditionnement des ambiances de production (pharmacie, confiserie, électronique...)



Vue intérieure

### Dimensions (en mm)

DT	P	L	H
210	315	315	460
400/620	504	428	526
800	1052	600	687
1000-3000	1122	805	1020
3500	1703	950	1071
4500	1800	1160	1221



# DÉSHYDRATATION



Modèles		DT 210	DT 400	DT 620	DT 800	DT 1000	DT 2000 E	DT 3000 E	DT 3500 E	DT 4500 E
Capacité nominale à 20°C/60% HR	l/h	0,6	1,5	2,3	4,4	7,4	11,9	13,0	17,7	24,6
Débit d'air sec	m³/h	210	400	620	800	1000	2000	3000	3500	4500
Débit d'air humide	m³/h	40	120	120	250	400	500	550	900	1500
Nombre de ventilateur		2	2	2	2	2	2	2	2	2
Diamètre gaine air sec	mm	100	160	160	200	250	250	315	400	500
Diamètre gaine air humide	mm	63	80	80	160	160	160	160	250	250
Diamètre gaine air régénération	mm	63	80	80	160	160	160	200	250	250
Dimensions air à traiter ou diamètre	mm	140x150	160	160	250	315	315	400	400	500
Puissance	kW	1,1	2,3	3,5	7,0	12,5	20,0	22,0	27,0	40,8
Alimentation	1x230V	x	x	x	-	-	-	-	-	-
	3x400V + N	-	-	-	x	x	x	x	x	x
Dimensions (PxLxH)	mm	315 x315 x460	504 x428 x526		1052 x600 x687	1122 x805 x1020			1703 x950 x1071	1800 x1160 x1221
Poids	kg	17	23	25	80	177	180	185	350	410
Options										
Compteur horaire		x	x	x	x	x	x	x	x	x
Hygrostat électromécanique ou électronique		x	x	x	x	x	x	x	x	x
Modulation de régénération par variateur ou triac		-	-	-	x	x	x	x	x	x
Régulateur d'humidité pour modulation de puissance		-	-	-	x	x	x	x	x	x
Sonde d'humidité relative en gaine pour modulation de puissance		-	-	-	x	x	x	x	x	x
Contrôleur rotation roue					x	x	x	x	x	x
Isolation renforcée spécial chambres froides négatives (version IR)		-	-	-	-	x	x	x	-	-
Isolation intérieure 19mm compartiment air à traiter		-	x	x	x	-	-	-	-	-
Transformateur 400/230V		-	-	-	x	x	x	x	x	x
Alarme encrassement filtres (par filtre)		-	-	-	x	x	x	x	x	x
Appareil sans ventilateur air traité		-	-	-	-	x	x	x	x	x



DT 3500E à 4500E

Câblage électrique

