



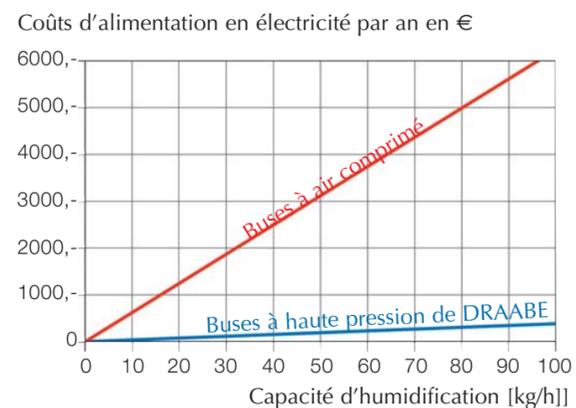
Son atout: des coûts de fonctionnement réduits

Le système DI Flex permet de limiter considérablement les coûts de fonctionnement:

- Coûts en électricité réduits: ce système à haute pression ne consomme que 0,7 kW.
- Pas de perte d'eau car celle-ci est entièrement pulvérisée.
- Faibles coûts d'entretien, tous les éléments en contact avec l'eau étant en acier inoxydable. Aucun nettoyage ou remplacement de filtre n'est nécessaire.
- Faibles coûts de SAV: en cas de défaillance, les appareils peuvent être échangés en toute simplicité par voie postale.

Comparons: Les coûts d'alimentation en électricité

Le graphique permet de comparer les coûts annuels d'alimentation en électricité du système TurboFog de DRAABE avec ceux de systèmes de buses à fonctionnement pneumatique.



Durée de mise en circuit p.a.: 4000 h selon DIN

DRAABE



DRAABE

Humidification de l'air et traitement de l'eau

Du problème à la solution personnalisée



Conseil, Vente et Service:
DRAABE humidification industrielle
Une division de Axair
100, rue Louis Armand
Z.I. des Chanoux
Boîte Postale 235
FR - 93331 Neuilly-sur-Marne Cedex

Téléphone: 33 01 43 00 36 15
Télécopie: 33 01 43 09 83 48
e-mail: stephane.bercheny@axair.fr

Étape 1:

Un cahier des charges est établi avec nos conseillers spécialisés. Une analyse de l'eau est effectuée et des alternatives techniques vous sont proposées.

Étape 2:

Un projet d'installation personnalisé est établi et schématisé en CAO au sein de notre département conception. Vous recevez alors une offre claire et sur mesure.

Étape 3:

Après l'installation, la mise en service est effectuée par nos responsables techniques. Votre personnel reçoit la formation nécessaire à l'utilisation de notre matériel. En partenaire, nous veillerons au bon fonctionnement de votre installation dans le cadre de notre contrat de maintenance.

DRAABE Industrietechnik GmbH
Schnackenburgallee 18
D - 22525 Hambourg

Téléphone: +49 40 - 85 32 77 - 0
Télécopie: +49 40 - 85 32 77 - 44

e-mail: draabe@draabe.de
Site internet: www.draabe.com

Une entreprise WMH

DRAABE

Le système d'humidification de l'air

DI Flex



Le système d'humidification de l'air

DI Flex



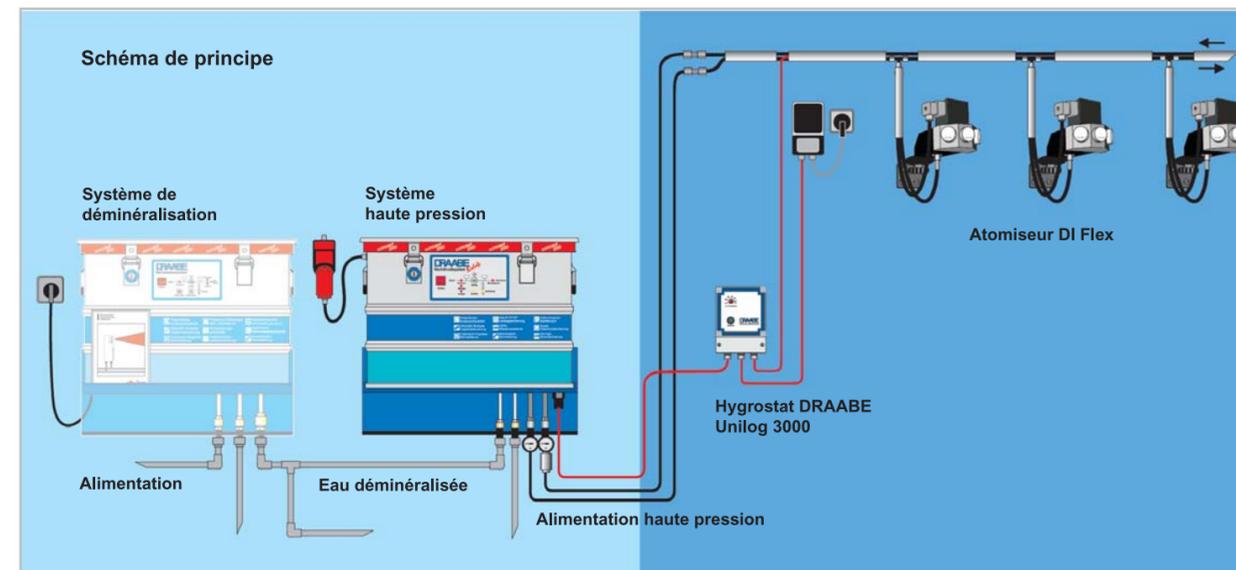
Un humidificateur hautes performances



Ce système d'humidification de l'air a été spécialement conçu pour les applications spéciales (humidité supérieure à 80%, zones explosives...) et les sites de production de surface et de volume importants. Il permet une pulvérisation très fine de l'eau et une dispersion rapide dans l'air ambiant. La régulation du taux d'humidité de l'air s'effectue à l'aide d'un dispositif de contrôle central équipé d'un humidistat qui assure la stabilité du taux d'humidité désiré.

Les avantages

- Fonctionne sans air comprimé**
 Pas de frais d'alimentation en air comprimé, de maintenance de compresseur, d'homologation, de vidange, etc.
- Silencieux**
 Pas de sifflement dérangeant. Aussi doux qu'une brise...
- Installation simple**
 Système de montage rapide constitué d'un tuyau haute pression souple et de raccords en acier inoxydable.
- Échangeable**
 Remplacez en un tour de main le pulvérisateur par un appareil de recharge DRAABE.



Le système haute pression HPS



Le système haute pression installé au niveau central produit la pression pulsatoire nécessaire à l'atomisation des microparticules. Le système est complètement intégré dans un petit conteneur portable, qui peut être remplacé en un tour de main pour la maintenance.

- Adaptation automatique du débit
- Conception en acier inoxydable spécialement étudié pour l'eau déminéralisée partiellement
- Dispositif de stérilisation BioSafe de DRAABE
- Système automatique de rinçage pour le réseau de tuyauterie
- Service de dépannage

	HPS60	HPS120	HPS200
Débit	60 kg/h	120 kg/h	200 kg/h
Pression d'utilisation	85 bars		
Dimensions	600 x 400 x 400 mm		
Poids	env. 28 kg		
Puissance électrique	0,72 kW / 400 V3~		

Débit et dimensions

Caractéristiques techniques	Typ ED	Typ HT
Débit (max.)	9 kg/h	12 kg/h
Diamètre de l'aérosol (Sauter)	<15 µ	<30 µ
Hauteur d'installation min.	4 m	5 m
Pression d'utilisation	8,6 MPa	
Poids	ca. 1,0 kg	
Très basse tension de sécurité	48 V~	
Consommation absorbée	8 W	

Caractéristiques techniques

