

COMMANDE DE L'INSTALLATION

HUMSPOT ET HUMCENTER



HumSpot

Le DRAABE HumSpot contrôle et surveille l'humidification des diverses zones (par exemple les différents locaux, les zones de travail). Une ergonomie simple du menu et un écran éclairé favorise la convivialité.

Vos avantages :

- Activation très précise des humidificateurs d'air lorsque la valeur théorique d'humidité paramétrée n'est pas atteinte
- Grande précision de mesure grâce à une technique de mesure d'humidité numérique et capacitive
- Affichage d'état permanent de l'humidité relative et de la température ambiante

HumCenter

Le DRAABE HumCenter centralise l'ensemble des informations des zones à humidifier et des containers.

Vos avantages :

- Grande sécurité de fonctionnement grâce à un affichage d'état et une surveillance en permanence de toutes les zones et des systèmes Pur (système d'avertissement)
- Affichage permanent de l'état des zones d'humidification et des systèmes PUR
- Fonctions d'analyses complètes grâce au stockage de données de longue durée
- Possibilité de raccordement et transmission de données à la gestion technique du bâtiment



HumSpot

HumCenter

VOTRE SOLUTION PERSONNALISEE

SYSTEM PUR



Conseil :

Au cours d'un entretien initial avec nos conseillers techniques, le problème est posé, des alternatives techniques sont présentées, discutées et une analyse d'eau est faite.

Planification personnalisée :

Notre service planification étudie votre installation personnalisée et la dessine en DAO. Vous recevez une offre sur mesure.

Service complet :

Notre service clientèle met l'installation en service. Grâce à notre concept de service complet, vous pouvez vous fier à votre installation d'humidification d'air DRAABE hygiénique et sûre et ce définitivement.



DRAABE Humidification Industrielle
Membre du Group Condair
158, avenue Léon Blum
63000 Clermont-Ferrand
France
Téléphone: 0 810 810 270 (prix appel local)
Télécopieur: 04 73 24 00 03
E-Mail: draabe@draabe.com
Internet: www.draabe.fr

DRAABE
success is in the air

HYGIENE ET SERVICE

Le système de traitement d'eau Pur



DRAABE
success is in the air

VOS AVANTAGES

SYSTEM PUR

La fabrication en interne et le perfectionnement innovant de ses systèmes d'humidification d'air ont fait de DRAABE un leader technologique de la branche. Grâce à des structures modulaires et à la possibilité de combiner ses systèmes, DRAABE garantit hygiène, efficacité et un niveau technique extrême et ce en permanence !



Le système modulaire échangeable

Tous les systèmes DRAABE se démontent et se changent en quelques secondes. Ce système d'échange unique garantit 100% de sécurité de fonctionnement et d'économie.

100% d'hygiène et de fiabilité

Les installations traitant de l'eau pure subissent toujours une usure considérable. Le dépôt de substances contenues dans l'eau et un éventuel développement de germes sont inévitables. L'entière capacité et la qualité indispensable de l'eau ne peuvent être atteintes que grâce à des maintenances et désinfections préventives. Tous les systèmes DRAABE Pur sont par conséquent intégrés dans des petits caissons modernes et portables. Ces caissons se décrochent des supports muraux pour les échanger en un tour de main.

Le service de location à service complet

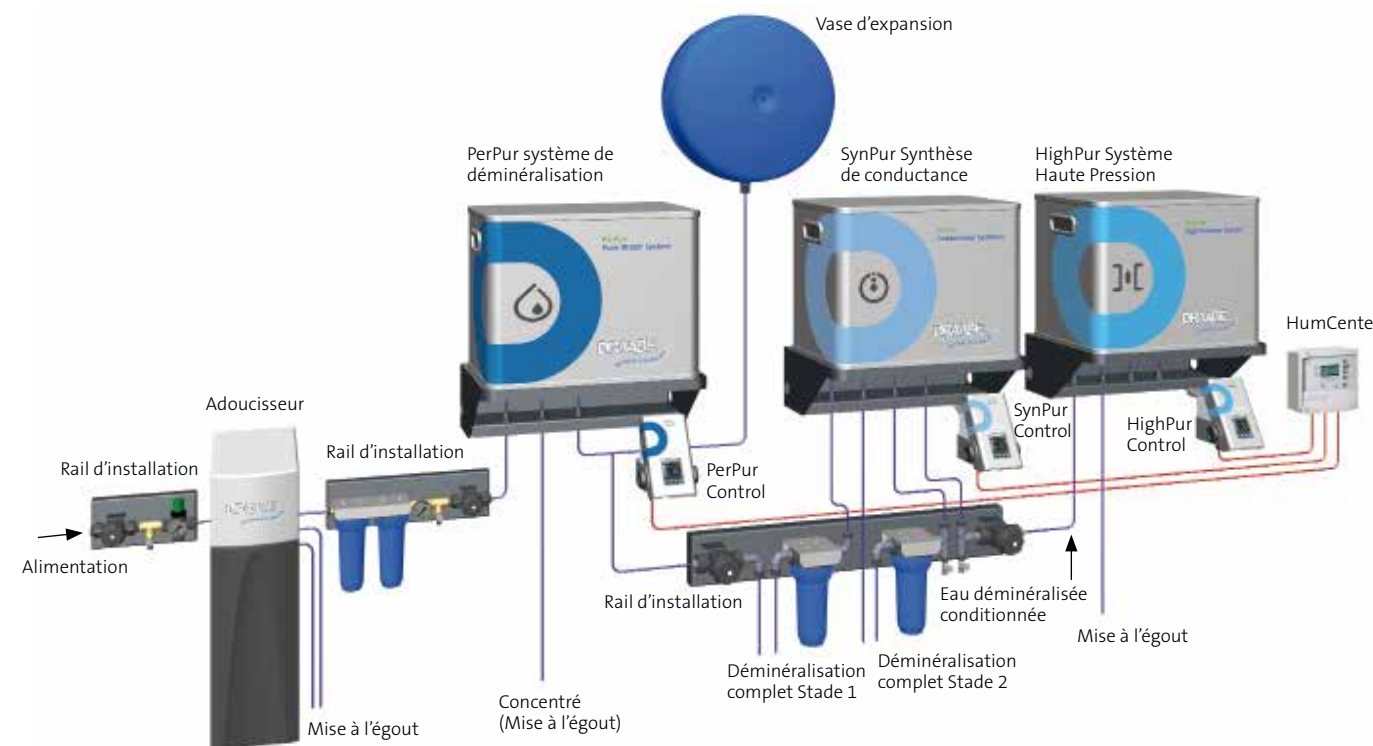
Dans le cadre de son système de location à service complet, DRAABE prend en charge l'entretien régulier obligatoire deux fois par an des systèmes Pur. Les clients DRAABE reçoivent tous les 6 mois un appareil de remplacement complètement révisé et désinfecté. Les améliorations et nouveautés techniques sont automatiquement rajoutées gratuitement.

Certification VDI

Les systèmes et composants DRAABE sont certifiés conformes à la directive VDI 6022 feuillet 6 et donc entièrement en phase avec l'état actuel de la technique. De plus, les équipements installés sont contrôlés et re-certifiés tous les ans conformément aux règles du VDI par des ingénieurs spécialistes. Les clients DRAABE sont donc ainsi couverts contre les risques liés à leur responsabilité.

Vos avantages :

- 100% d'hygiène
- Sécurité de fonctionnement absolue
- Concept d'entretien systémique
- Une technologie constamment au top
- Sécurité de planification économique
- Respect des directives VDI



Détails techniques	SynPur 60	SynPur 120	SynPur 200	SynPur 300
Capacité hydraulique maxi	60 l/h	120 l/h	200 l/h	300 l/h
Pression d'arrivée mini	2,5 bar			
Pression d'arrivée maxi	5 bar			
Pression de service	2,5 à 3,5 bar			
Dimensions	578 x 383 x 467 mm (L x l x H)			
Poids	22 kg			
Tension nominale	230 V AC 50/60 Hz			
Puissance électrique	150 W			



Humidification brevetée des salles blanches

La technologie de synthèse brevetée par DRAABE permet d'extraire tous les résidus de l'eau. L'humidification se fera sans apport de particules dans la pièce à humidifier.

Rendement 100%

Grâce à une définition optimale des valeurs indicatives, 100% de l'eau pure entrante utilisée sont conditionnés.

Déminéralisation assistée par processeur

Une technologie de réglage contrôlée par microprocesseur garantit une déminéralisation complète tout en minimisant les consommables nécessaires à cet effet.

COMMANDE DES CONTAINERS

PURCONTROL

Le DRAABE PurControl est l'unité de contrôle et d'information centralisée des containers Pur. Grâce à un affichage permanent, tous les états de fonctionnement de l'installation peuvent être consultés en un coup d'œil. Le guidage intuitif de l'utilisateur permet d'accéder en plus à d'autres informations comme par exemple le niveau de pression, la valeur indicative ou un historique de performance. L'enregistrement de longue durée des données de la PurControl permet d'autres fonctions d'analyse qui donnent des renseignements sur les facteurs de fonctionnement sur une période d'observation prolongée. La conception ergonomique et l'écran tactile permettent un maniement agréable de la PurControl.



Vos avantages :

- Toutes les données de fonctionnement essentielles en un coup d'œil
- Fonction analyse détaillée
- Guidage intuitif de l'utilisateur et configuration ergonomique