

IGIENE E SERVIZIO

Sistema di trattamento dell'acqua PUR



DRAABE
success is in the air

VANTAGGI

SISTEMA PUR

La produzione propria e gli sviluppi innovativi dei sistemi di trattamento aria hanno reso DRAABE un leader tecnologico del settore. Con la costruzione modulare e la combinabilità dei propri sistemi, nonché con il concetto di Full-Service, DRAABE garantisce igiene, efficienza e il massimo livello tecnico - in qualunque momento.



Sistema modulare di sostituzione

Tutti i sistemi DRAABE sono smontabili e sostituibili in un attimo. Questo esclusivo sistema di sostituzione garantisce un funzionamento al 100 % sicuro ed economico.

100 % di igiene ed affidabilità

Gli impianti per acqua pura subiscono sempre una notevole usura. Il deposito delle sostanze contenute nell'acqua e una progressiva proliferazione batterica sono inevitabili. Solo grazie a una manutenzione profilattica e alla disinfezione è possibile garantire le prestazioni e la qualità richiesta dell'acqua. Per questo motivo tutti i sistemi DRAABE Pur sono montati in piccoli moderni contenitori portatili. Con pochi gesti è possibile staccare tali contenitori dalle pareti e sostituirli.

Sistema di noleggio Full-Service

Con il sistema di noleggio Full-Service di DRAABE sarà DRAABE ad eseguire la manutenzione pianificata prevista semestralmente dal VDI dei sistemi Pur. I clienti DRAABE ricevono ogni 6 mesi un nuovo dispositivo completamente manutenzionato e disinfettato. I miglioramenti tecnici e le novità vengono inseriti in modo automatico e gratuitamente.

Certificazione VDI

I sistemi e componenti DRAABE sono certificati secondo la direttiva VDI 6022 foglio 6 e adempiono agli standard tecnologici più avanzati. Oltre a ciò, gli impianti installati vengono collaudati sul posto da ingegneri VDI come da requisiti VDI e certificati annualmente. I clienti DRAABE sono così protetti da rischi di responsabilità

Vantaggi :

- 100 % igiene
- Sicurezza di funzionamento assoluta
- Manutenzione completa
- Tecnologia sempre allo stato dell'arte
- Sicurezza di pianificazione efficiente
- Rispetto delle direttive VDI



FULL-SERVICE

SISTEMA PUR

Ogni impianto di umidificazione dell'aria è sicuro, igienico ed ecologico esattamente come il concetto di assistenza e manutenzione che lo supporta. Il concetto Full-Service di DRAABE si basa su un principio di costruzione modulare dei sistemi DRAABE, a garanzia di una manutenzione e disinfezione economiche e a regola d'arte. La sostituzione semestrale dei contenitori garantisce ai clienti dei servizi a noleggio DRAABE impianti sempre nuovi, dotati di tecnologie all'avanguardia, nonché il rispetto delle direttive VDI.

1. Pulizia e disinfezione

Ogni impianto viene completamente smontato. Tutti i singoli componenti vengono controllati e puliti a fondo. I componenti soggetti a usura vengono rinnovati. Risciacqui speciali puliscono e disinfettano i sistemi.



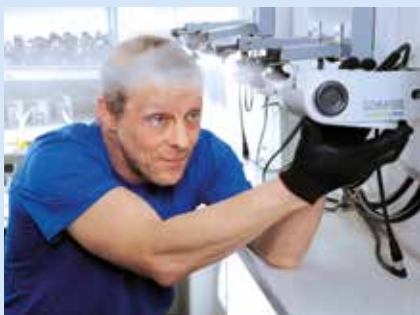
2. Banchi di prova speciali

Con l'uso di banchi di prova speciali i tecnici DRAABE tarano e impostano gli impianti esattamente al profilo prestazionale necessario.



3. Check-up dei nebulizzatori

Nell'ambito del check-up DRAABE (optional ogni 2 anni) anche i nebulizzatori dell'acqua pura vengono sostituiti, puliti e vengono cambiate le parti soggette a usura, con un controllo di tutte le funzioni. Al termine del check-up i clienti ottengono il rinnovo della garanzia per 2 anni.



4. Igiene documentata

Presso il laboratorio DRAABE i campioni d'acqua vengono sottoposti a controllo del numero totale di germi e delle muffe. Solo dopo tale controllo l'impianto viene rilasciato e la manutenzione documentata nel libretto di manutenzione periodica, – così che l'ultima manutenzione sia sempre controllabile.



5. Spedizione espressa & hotline di assistenza

Al termine dell'intervento di regolazione gli impianti vengono accuratamente imballati per il trasporto e spediti al cliente. In caso di guasto totale, il cliente riceve un apparecchio prenderemo provvedimenti entro 24 ore per investigare il problema.



6. Sostituzione dei contenitori

Con pochi gesti ha luogo la sostituzione del contenitore Pur appena manutenzionato con rimozione del sistema usato, mentre alcuni innesti rapidi consentono il collegamento alle tubazioni. Il sistema usato viene rispedito circa dopo 6 mesi all'officina DRAABE.



PANORAMICA

I SISTEMI PUR

L'acqua giusta per ogni applicazione: i cinque sistemi Pur di DRAABE producono acqua priva di germi, demineralizzata in modo personalizzato ai valori dell'acqua in uso, nelle quantità necessarie e con la qualità richiesta. Tutti i sistemi Pur vengono sostituiti semestralmente nell'ambito del sistema di noleggio Full-Service di DRAABE, garantendo con ciò il 100 % di igiene, sicurezza di funzionamento ed economicità.



Sistema compatto 2-in-1 DuoPur
DuoPur combina le funzioni del sistema per acqua pura e del sistema ad alta pressione in un dispositivo compatto con una produzione massima di 80 l all'ora.

► Pag. 8

Sistema compatto 3-in-1 TrePur
In aggiunta alla funzione purificazione dell'acqua e a quella ad alta pressione, TrePur combina una sintesi di conduttanza per una demineralizzazione completa e per esigenze di aria al 100% priva di polvere.

► Pag. 10

Sistema di purificazione dell'acqua PerPur
Per un funzionamento senza guasti e igienico al 100% dell'umidificazione dell'aria, il sistema di purificazione dell'acqua produce acqua altamente pura.

► Pag.12

Sistema ad alta pressione HighPur
Con una pressione di oltre 75 bar, HighPur produce un flusso di acqua pulsante che rende possibile una nebulizzazione microfine.

► Pag.14

Sintesi di conduttanza SynPur
Come modulo addizionale opzionale, SynPur demineralizza l'acqua di alimentazione con continuità, per applicazioni con esigenze sensibili di aria al 100 % priva di polvere.

► Pag. 16

Produzione in l/h



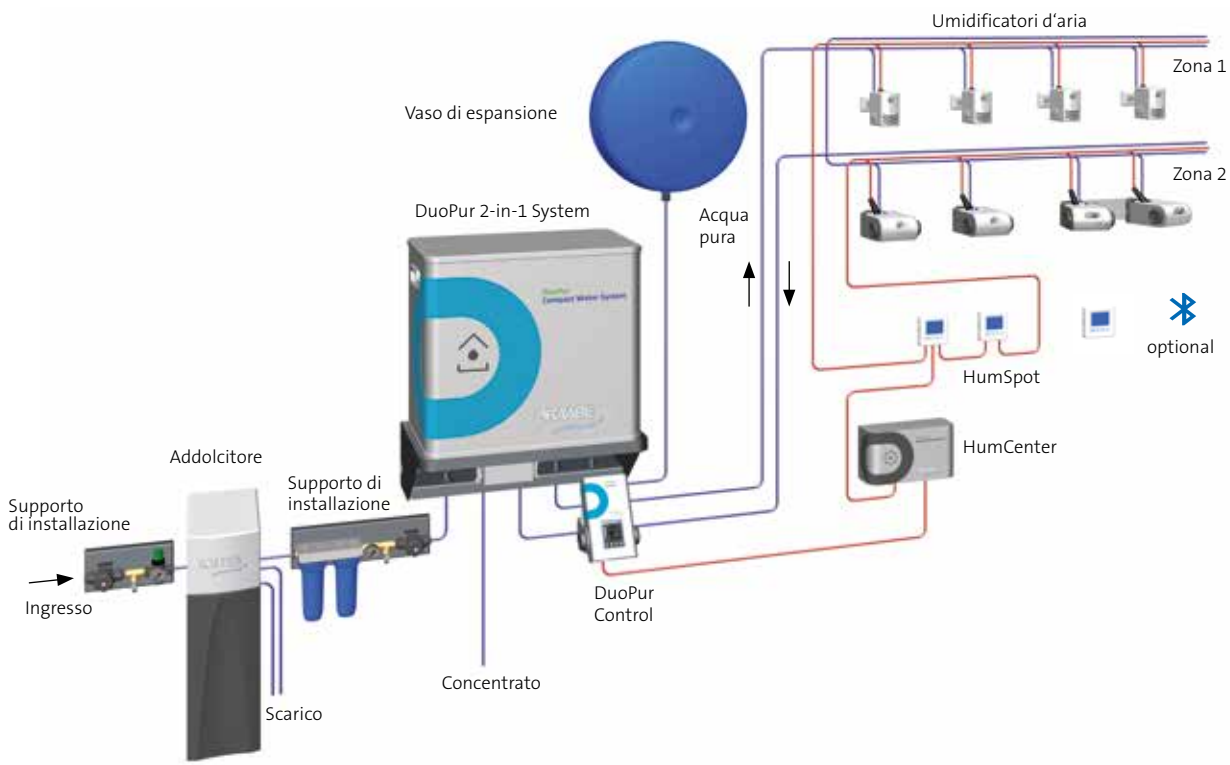
SISTEMA 2-IN-1

DUOPUR

Il sistema compatto DuoPur DRAABE esegue due compiti in un solo dispositivo: il trattamento integrato dell'acqua demineralizza l'acqua e la pulisce da impurità, batteri e germi. In questo modo si garantisce il funzionamento senza guasti e igienico al 100% dell'umidificazione dell'aria. Oltre a ciò, la pompa ad alta pressione comandata da inverter genera una pressione di esercizio di almeno 75 bar, che rende possibile la nebulizzazione microfine dell'acqua pura e assolutamente priva di gocce. La struttura compatta consente di raggiungere una produzione massima di 80 l all'ora. Per la manutenzione Full-Service, il DuoPur viene semplicemente sostituito in pochi minuti e senza utensili.



- Vantaggi :**
- Sistema compatto, poco ingombrante
 - Nessuna incrostazione nelle condotte o negli ugelli
 - 100 % privo di germi grazie a funzionalità igieniche complete
 - Nebulizzazione di acqua pura microfine tramite flusso idraulico pulsante
 - Efficienza energetica
 - Concetto Full-Service



Dati tecnici	DuoPur 10	DuoPur 80
Produzione idr. max.	10 l/h	80 l/h
Pressione in ingresso Min	2 bar	
Pressione in ingresso Max	5 bar	
Pressione di esercizio	75 bar	
Dimensioni	578 x 383 x 542 mm (L x B x H)	
Peso	47 kg	54 kg
Tensione di funzionamento	230 V AC 50/60 Hz	
Potenza elettrica	1,08 kW	1,15 kW



Funzioni igieniche complete

Cicli di risciacquo automatici e irradiazioni UV-C a efficienza sorvegliata garantiscono una disinfezione completa e duratura dell'acqua di alimentazione.

Efficiente

Un inverter regola la potenza della pompa in base alla quantità di umidità effettivamente necessaria. Ciò consente un risparmio di risorse e riduce i costi di esercizio.

Grado di efficacia ottimizzato

Per l'umidificazione dell'aria, l'80 % dell'acqua di alimentazione viene ceduto all'aria ambiente attraverso il successivo nebulizzatore per acqua pura.

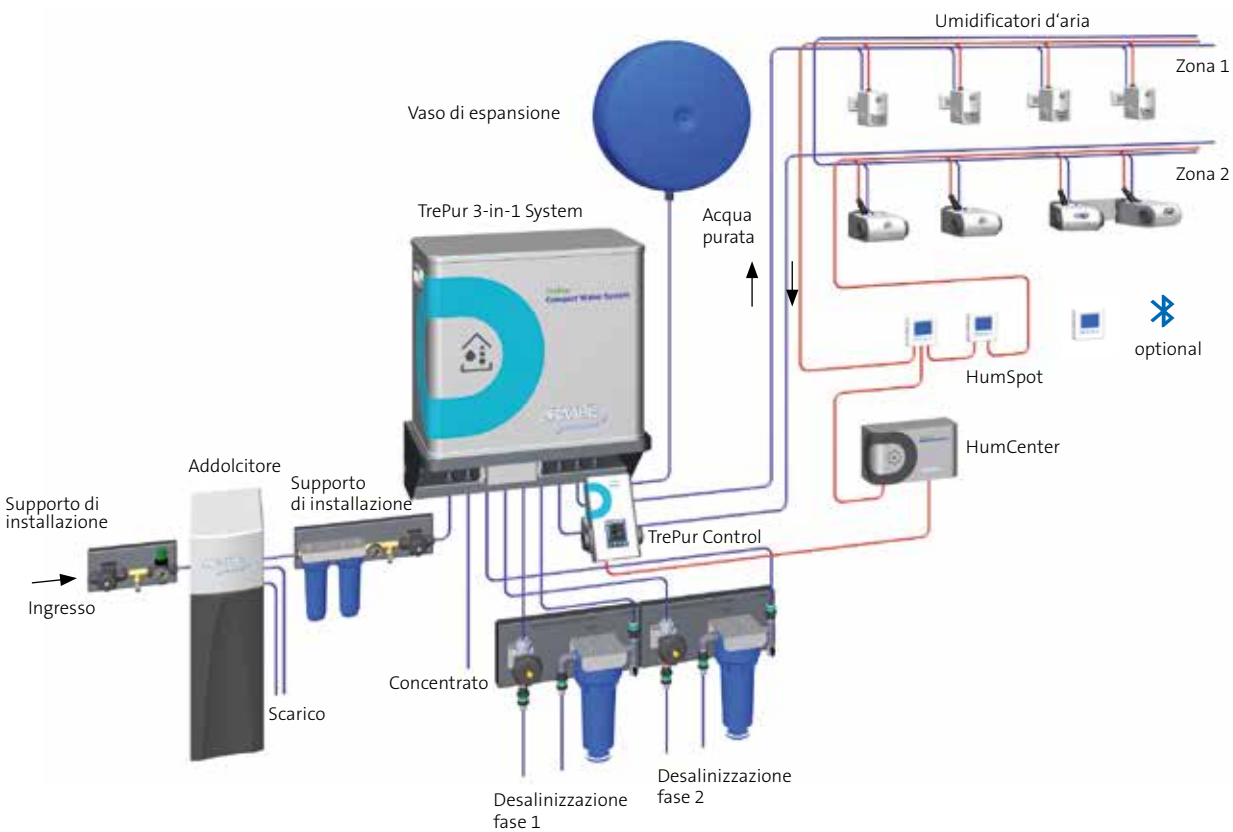
SISTEMA 3-IN-1

TREPUR

Il sistema compatto TrePur DRAABE ha una terza funzione oltre al trattamento dell'acqua e alla pompa ad alta pressione. Si tratta di una sintesi di conduttanza integrata, che condiziona l'acqua in entrata in modo speciale, con una produzione massima di 80 l all'ora. La rimozione completa di tutti i minerali restanti garantisce l'assenza di qualunque apporto minerale nella zona da umidificare. In questo modo è possibile rispondere ad esigenze per sale purificate in settori di applicazione sensibili quali ad esempio l'industria elettronica, i musei o gli uffici. Il sistema ad alta pressione TrePur è interamente installato in un contenitore portatile, facilmente sostituibile per gli interventi di manutenzione.



- Vantaggi :**
- Sistema compatto, poco ingombrante
 - Demineralizzazione completa per applicazioni sensibili
 - 100 % privo di germi grazie a funzionalità igieniche complete
 - Nebulizzazione di acqua pura microfine tramite flusso idraulico pulsante
 - Efficienza energetica
 - Concetto Full-Service



Dati tecnici	TrePur 10	TrePur 80
Produzione idr. max.	10 l/h	80 l/h
Pressione in ingresso min.	2 bar	
Pressione in ingresso max.	5 bar	
Pressione di esercizio	75 bar	
Dimensioni	578 x 383 x 542 mm (L x B x H)	
Peso	50 kg	57 kg
Tensione di funzionamento	230 V AC 50/60 Hz	
Potenza elettrica	1,08 kW	1,15 kW



Umidificazione dell'aria ambiente brevettata

La tecnologia di sintesi brevettata DRAABE sottrae completamente all'acqua in entrata tutti i minerali residui disciolti e garantisce pertanto che non si crei alcun apporto supplementare di minerali nella stanza da umidificare.

Efficiente

Un inverter regola la potenza della pompa sempre in base alla quantità di umidità effettivamente necessaria. Ciò consente un risparmio di risorse e riduce i costi di esercizio.

Funzioni igieniche complete

Cicli di risciacquo automatici e irradiazioni UV-C a efficienza sorvegliata garantiscono una disinfezione completa e duratura dell'acqua di alimentazione.

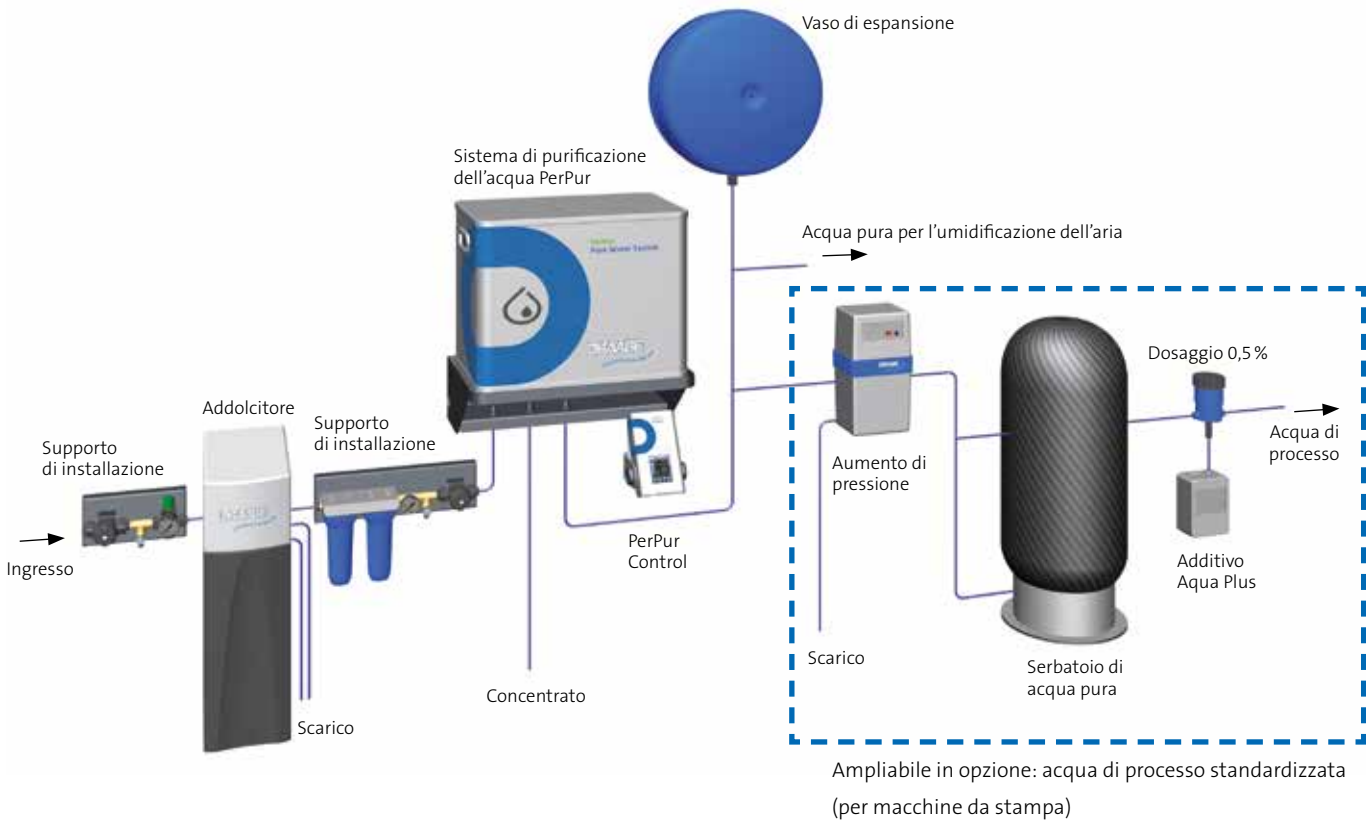
ACQUA PURA

PERPUR

L'acqua delle tubature contiene enormi quantità di sostanze, ad es. minerali quali calcio e suoi legami. Quindi l'acqua è idonea all'umidificazione dell'aria solo quando contiene pochissimi minerali ed è assolutamente priva di germi. Già con acque di media durezza, le sostanze in esse contenute possono causare notevoli problemi. Per un funzionamento senza guasti e igienico al 100% dell'umidificatore, il sistema di purificazione dell'acqua DRAABE PerPur produce acqua altamente pura. I minerali, le piccole impurità, i batteri e i germi vengono filtrati via e eliminati come concentrato. L'acqua pura DRAABE (permeato) è quasi completamente demineralizzata e priva di germi.



- Vantaggi :**
- Nessuna incrostazione nelle condotte o negli ugelli
 - Apporto minimo di minerali nell'aria ambiente
 - Potenza costante del sistema
 - Esente da manutenzione da parte dell'utente
 - Optional: produzione di acqua di processo standardizzata per macchine
 - 100 % igienico grazie all'automtismo di risciacquo



Dati tecnici	PerPur 60	PerPur 120	PerPur 200	PerPur 300
Produzione idr. max	60 l/h	120 l/h	200 l/h	300 l/h
Pressione in ingresso min	3 bar			
Pressione in ingresso max	5 bar			
Pressione di esercizio	2 à 3,5 bar			
Dimensioni	578 x 383 x 467 mm (L x l x H)			
Peso	30 kg	30 kg	34 kg	38 kg
Tensione di funzionamento	230 V AC 50/60 Hz			
Potenza elettrica	750 W			



Prestazioni elevate

È possibile utilizzare fino a tre unità a membrana per il filtraggio dell'acqua PerPur. Ciò garantisce una produzione di acqua pura che può raggiungere i 300 l/h per contenitore.

Consumo dell'acqua ottimizzato

Per l'umidificazione dell'aria viene utilizzato fino all' 80 % dell'acqua di alimentazione. Solo il 20 % viene eliminato dopo il trattamento dell'acqua. Ciò garantisce un consumo ottimizzato dell'acqua e l'economicità!

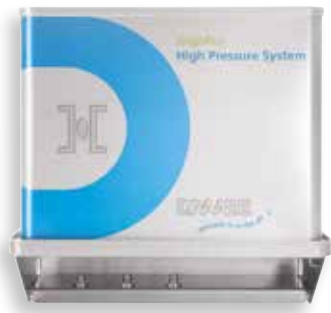
Igiene automatizzata dell'acqua depurata

Una funzione automatica di risciacquo con automatismo integrato per l'acqua fresca impedisce la germinazione da fermo dell'impianto e del serbatoio dell'acqua posto a valle.

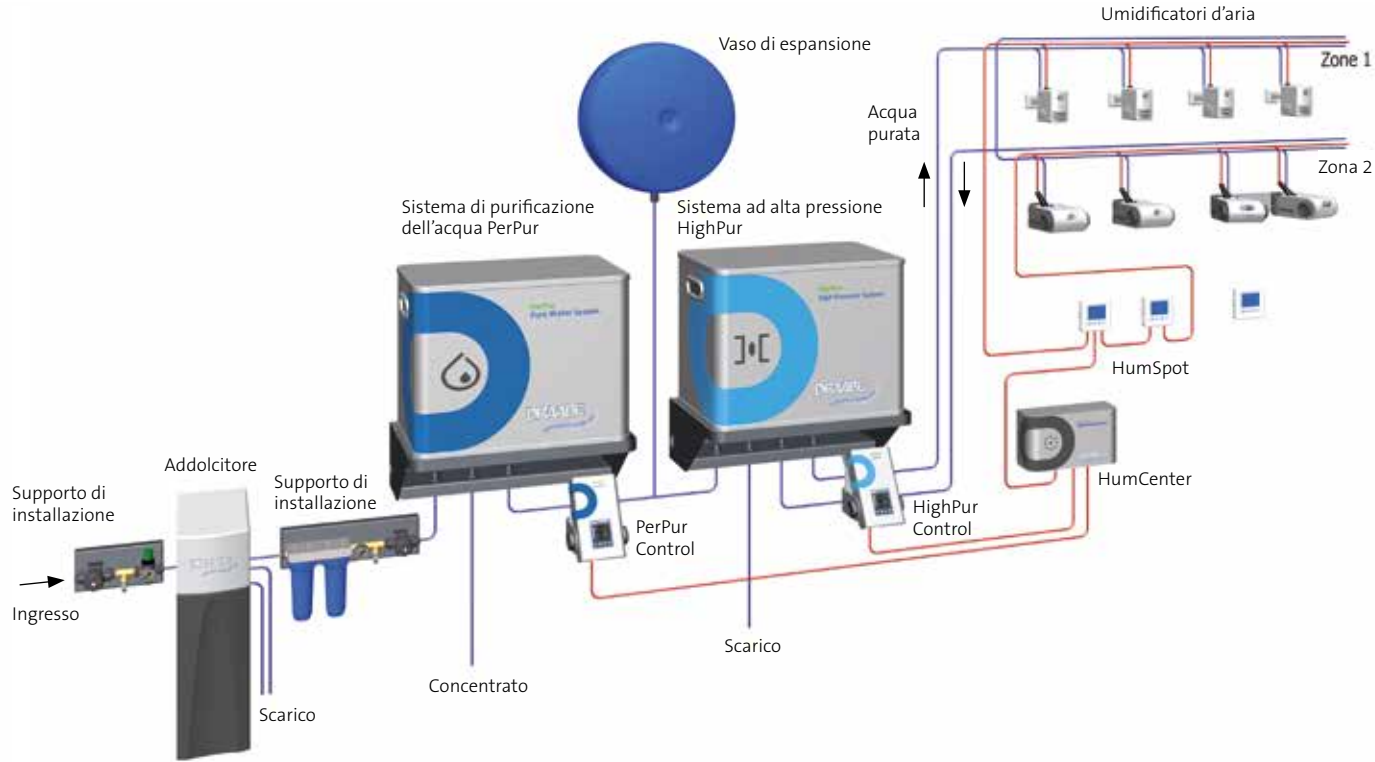
ALTA PRESSIONE

HIGHPUR

Il sistema ad alta pressione HighPur comandato da inverter genera, con una pressione di esercizio di almeno 75 bar, un flusso idraulico a impulsi che consente una nebulizzazione micro-fine dell'acqua pura ed assolutamente esente da gocce. In un raffronto con altre tecniche di umidificazione (ad es. aria compressa, vapore, ultrasuoni), questa tecnica utilizza solo una frazione dei costi energetici richiesti dalle altre. Il sistema ad alta pressione HighPur è interamente installato in un contenitore portatile, facilmente sostituibile per gli interventi di manutenzione.



- Vantaggi :**
- Grande efficienza energetica se confrontato con altre tecnologie di umidificazione
 - 100 % igienico grazie allo scambio automatizzato dell'acqua
 - Nebulizzazione di acqua pura microfine tramite flusso idraulico pulsante
 - Concetto Full-Service



Dati tecnici	HighPur 60	HighPur 120	HighPur 200	HighPur 300
Produzione idr. max	60 l/h	120 l/h	200 l/h	300 l/h
Pressione in ingresso min	0,5 bar			
Pressione in ingresso max	3,5 bar			
Pressione di esercizio	75 bar			
Dimensioni	578 x 383 x 467 mm (L x l x H)			
Peso	48 kg			
Tensione di funzionamento	400 V 3 ph 50/60 Hz			
Potenza elettrica	1,5 kW			



Disinfezione UV-C a monitoraggio dell'efficacia

Funzioni igieniche supplementari garantiscono la sterilizzazione completa dell'acqua in entrata tramite irradiazione UV-C, in un bio-reattore DRAABE appositamente progettato.

Grado di efficacia del 100 %

Massima efficienza: La progettazione del sistema assicura che il 100 % dell'acqua in entrata venga ceduta all'aria ambiente tramite i nebulizzatori d'acqua pura installati a valle.

Funzione automatica acqua fresca

Uno scambio ciclico dell'acqua riesce ad escludere il pericolo della germinazione da fermo quando non è necessaria alcuna umidificazione per un lungo periodo di tempo .

Controllo elettronico di sicurezza

Il controllo centrale del sistema garantisce con processi di verifica interni permanenti (ad es. controllo pompa, controllo della pressione di alimentazione/uscita, indicazioni di perdite) la massima produttività e sicurezza di funzionamento

Efficiente

Un inverter regola la potenza della pompa in base alla quantità di umidità effettivamente necessaria. Ciò consente un risparmio di risorse e riduce i costi di esercizio.

SINTESI DI CONDUTTANZA

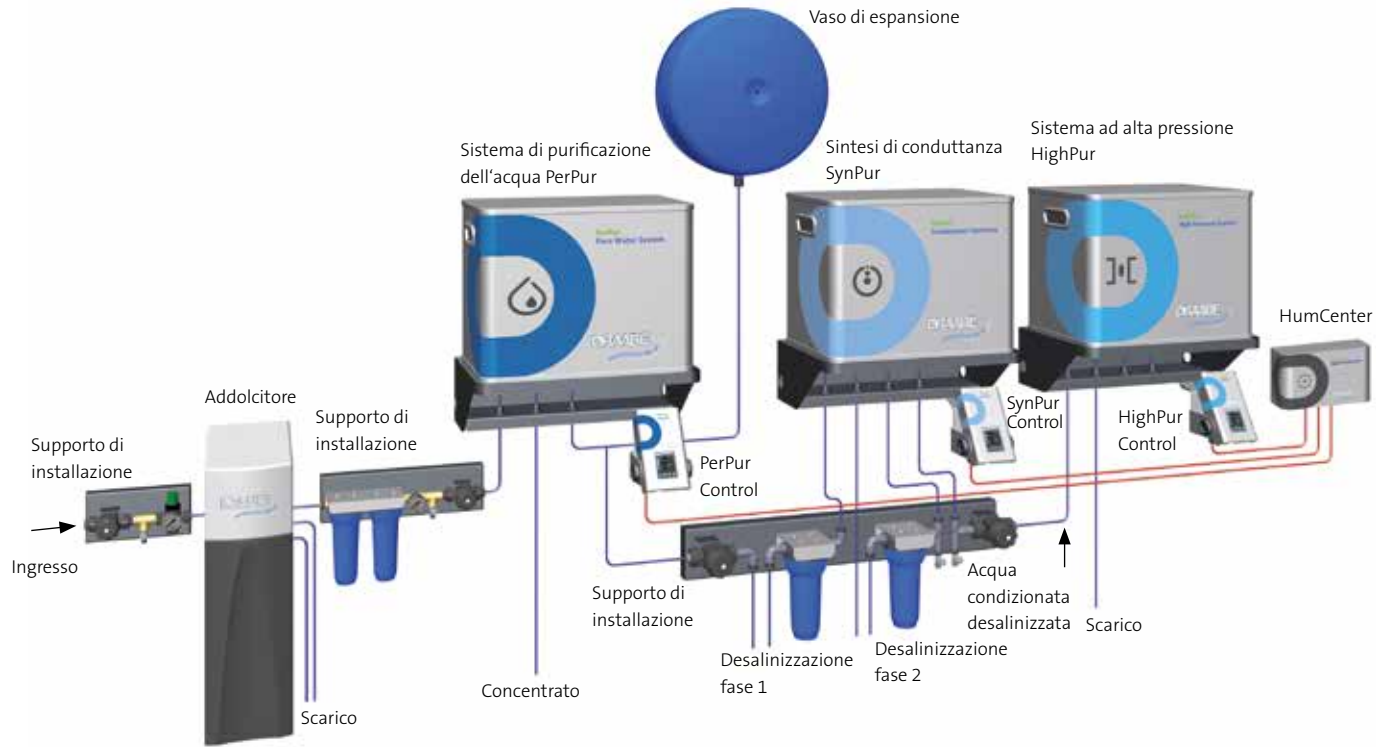
SYNPUR

Il sistema di sintesi di conduttanza SynPur di DRAABE è appositamente studiato per rispondere a ulteriori requisiti di umidificazione dell'aria ambiente in applicazioni sensibili, quali ad esempio l'industria elettronica, musei o uffici. Il sistema, come modulo supplementare opzionale, condiziona l'acqua in entrata (acqua da osmosi inversa o acqua interamente desalinizzata) e la mette a disposizione dell'impianto di deumidificazione dell'aria ubicato a valle. SynPur, come gli altri sistemi, è installato in un moderno contenitore portatile, facilmente sostituibile per scopi di manutenzione.



Vantaggi:

- Impiego in settori di applicazione particolarmente sensibili (ad es. uffici, industria elettronica) grazie a una demineralizzazione completa
- Nessun apporto minerale aggiuntivo
- 100 % di efficacia
- Concetto Full-Service



Dati tecnici	SynPur 60	SynPur 120	SynPur 200	SynPur 300
Produzione idr. max.	60 l/h	120 l/h	200 l/h	300 l/h
Pressione in ingresso min.	2,5 bar			
Pressione in ingresso max.	5 bar			
Pressione di esercizio	2,5 – 3,5 bar			
Dimensioni	578 x 383 x 467 mm (L x B x H)			
Peso	22 kg			
Tensione di funzionamento	230 V AC 50/60 Hz			
Potenza elettrica	150 W			


Hygiene first


Flexibility


Energy saving

Umidificazione brevettata dell'aria per le camere bianche
La tecnologia di sintesi brevettata DRAABE rimuove completamente dall'acqua di alimentazione ogni residuo minerale disciolto in essa e garantisce che non si crei alcun apporto supplementare di minerali nella stanza da umidificare.

Grado di efficacia del 100 %
Grazie a una determinazione ottimale della contuttanza viene condizionato il 100 % dell'acqua in entrata impiegata (acqua pura).
Demineralizzazione comandata da processore
La tecnologia di regolazione con comando a microprocessore garantisce una demineralizzazione completa e al tempo stesso riduce al minimo i materiali di consumo necessari.

COMUNICAZIONE

PUR CONTROL

PurControl DRAABE è l'unità centrale di comunicazione e informazione del sistema di umidificazione dell'aria. Grazie alla visualizzazione permanente dello stato è possibile consultare tutti gli stati operativi dell'impianto in unico colpo d'occhio. La guida intuitiva dell'utente consente inoltre di accedere a ulteriori informazioni, ad esempio livello di pressione, valore di conducibilità o storico delle prestazioni. La visualizzazione di dati di lungo periodo consente ulteriori analisi che possono fornire informazioni dettagliate sui fattori di funzionamento. La configurazione ergonomica e il touch-screen assicurano un pratico comando del PurControl.



- Vantaggi :**
- Tutti i dati di funzionamento importanti in un colpo d'occhio
 - Funzione di analisi dettagliata
 - Guida intuitiva dell'utente e formulazione ergonomica

COMANDO IMPIANTO

HUMSPOT E HUMCENTER



 opzionale

HumSpot
HumSpot DRAABE comanda e sorveglia l'umidità delle singole zone (ad es. diverse sale, zone di lavoro). La semplice guida con menu rende intuitivo e chiaro ogni comando.

- Vantaggi :**
- Attivazione puntuale degli umidificatori d'aria nel momento in cui il valore impostato non viene raggiunto
 - Grande precisione di rilevazione dei valori grazie ad un sistema di misurazione capacitiva
 - Visualizzazione costante dello stato dell'umidità relativa e della temperatura ambiente

HumCenter
In qualità di sistema di comando centralizzato dell'umidificatore d'aria, l'HumCenter DRAABE controlla e analizza tutte le zone da umidificare e il funzionamento dei contenitori Pur.

- Vantaggi :**
- Alto livello di affidabilità grazie a un controllo costante di tutte le zone e dei sistemi Pur
 - Visualizzazione delle segnalazioni di manutenzione
 - Funzioni di analisi completa grazie all'archiviazione a lungo termine dei dati
 - Possibilità di collegamento e trasmissione dei dati ai sistemi di gestione degli edifici (BACnet)



LA VOSTRA SOLUZIONE PERSONALIZZATA

SYSTEM PUR



Consulenza:

In un primo incontro con i nostri consulenti specializzati si definiscono le esigenze, si ipotizzano e discutono alternative tecniche e viene eseguita un'analisi dell'acqua.

Pianificazione personalizzata:

Il nostro reparto pianificazione progetta il vostro specifico impianto e lo disegna al CAD. Riceverete un'offerta su misura.

Full-Service:

Il nostro servizio clienti mette in funzione l'impianto. Con il concetto Full-Service potrete affidarvi a un funzionamento igienico e sicuro dell'impianto DRAABE di umidificazione dell'aria – in qualunque momento.



Hygiene first



Flexibility



Energy saving



Green & lean

CONDAIR Srl
Via Valtellina, 9
20092 Cinisello Balsamo (MI) - Italia
Tel: +39 02 66011359
info@condair.it - www.condair.it