



Una rivoluzione nell'umidificazione a gas

## Condair GS: Il primo al mondo con tecnologia a condensazione



Umidificazione dell'aria e raffreddamento evaporativo

 **condair**

## We love humidity

Niente è più importante della persona! Le aziende vogliono dipendenti motivati, efficienti e anzitutto in buona salute. La progettazione del luogo di lavoro è decisiva a questo fine: insieme ad una buona acustica e alle giuste condizioni d'illuminazione, la climatizzazione ottimale degli interni è il più importante fattore per la bontà delle prestazioni dei dipendenti. Recenti studi mostrano che il clima degli interni, in particolare l'umidità ambientale, ha un'influenza decisiva sulla salute: per la vita media dei virus e l'efficacia del sistema immunitario delle mucose l'umidità dell'aria dell'ambiente è d'importanza cruciale.

Specialmente negli uffici open space la probabilità di contagio dei virus dell'influenza o del raffreddore è elevata. Questo vale anche per i vostri prodotti e dispositivi! Anche i prodotti e dispositivi reagiscono ciascuno a suo modo ai cambiamenti della qualità dell'aria, della temperatura e dell'umidità. Tutti e tre questi elementi devono essere esattamente regolati ai fini delle prestazioni e dell'affidabilità sia delle persone che delle apparecchiature.

La serie GS di gruppi umidificatori offre una completa flessibilità nelle applicazioni per i progettisti di sistema, per le imprese e per i clienti.

Condair è il leader mondiale della tecnologia dell'umidificazione più avanzata. Noi ci concentriamo esclusivamente sulla progettazione e la produzione di sistemi di umidificazione migliori. Ciascun modello della serie GS è stato sviluppato per soddisfare gli standard di efficienza più elevati in termini di costi e di prestazioni. I sistemi sono progettati mantenendo in considerazione la semplicità di installazione, la flessibilità, la facilità di manutenzione e di servizio, l'efficienza energetica, il rispetto dell'ambiente e l'affidabilità a lungo termine.

## La NUOVA serie GS

### Spostare i confini dell'efficienza

Condair è attiva da più di vent'anni nella fabbricazione di sistemi di umidificazione a gas, e si impegna sistematicamente ad apportare miglioramenti e innovazioni pionieristiche nello sviluppo dei suoi prodotti. La nostra missione è comprendere i desideri di tutti i clienti e offrire le soluzioni adeguate. La nuovissima serie GS tiene conto di tutti i nostri obiettivi correnti. Ciò è dimostrato dal nostro lancio dell'umidificatore a gas con il più elevato rendimento sul mercato.

### A condensazione

Questo umidificatore a gas completamente rinnovato è il primo al mondo con scambiatore di calore a condensazione. Di conseguenza l'umidificatore offre un rendimento estremamente elevato

### Facilità di pulizia e manutenzione dell'umidificatore.

La manutenzione dell'umidificatore è ulteriormente semplificata dal nuovo design del serbatoio e dello scambiatore di calore. Grazie alla riduzione delle parti soggette a usura sono inoltre stati limitati i tempi e i costi di manutenzione.

### Più funzionalità standard

Più funzionalità standard significa maggiore flessibilità. La serie GS è completamente equipaggiata ed è pronta per l'installazione così come viene consegnata.

### Integrazione perfetta nei sistemi di gestione degli edifici esistenti.

Connessioni standard per Modbus, BACnet IP e BACnet MSTP (slave). Collegamenti disponibili in opzione per LonWorks e BTL BACnet certificato.



Modbus®

## Applicazioni flessibili



### Unità compatta

GS-23

GS-45

- Dimensioni ridotte
- Passa attraverso le porte standard
- Minore altezza



### Unità standard

GS-65

GS-90

GS-130

GS-195

GS-260

Modelli disponibili  
Standard, elevatissimo rendimento



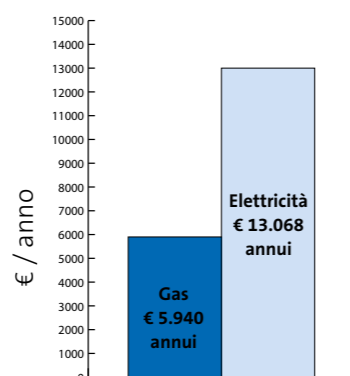
Economico nell'utilizzo

## Elevata efficienza, che consente un recupero dell'investimento in tre stagioni

I sistemi di umidificazione della serie Condair GS offrono gli umidificatori a iniezione di vapore più convenienti quanto ai costi operativi. Le unità sono costituite da un involucro con rivestimento in polvere che ne consente l'uso in pressoché tutte le condizioni con il più elevato rendimento possibile. I sistemi possono essere comandati da un igrostatto locale o da un sistema di gestione centralizzata dell'edificio.

Il sistema di combustione utilizza un ventilatore con modulazione del flusso d'aria, un regolatore di pressione negativa e un bruciatore premiscelato al 100%. Quando vi è richiesta di umidità, il ventilatore accumula una depressione attorno alla valvola di ritegno dell'aspirazione dell'aria. La valvola del gas si apre e la miscela regolata di aria e gas viene forzata attraverso i fori del bruciatore e accesa con una scintilla. I sensori incorporati del flusso dell'aria e della fiamma garantiscono la sicurezza di utilizzo.

**Costi operativi annui dell'umidificatore.**  
Gas naturale / elettricità  
90 km/h



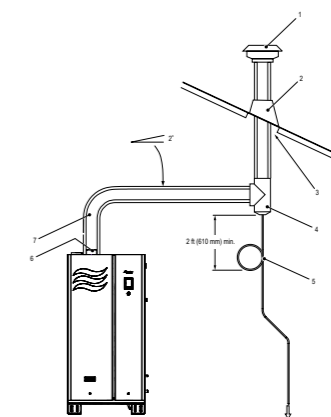
Costi operativi sulla base di un costo dell'elettricità di € 0,15/kWh, e un costo del gas naturale di € 0,42/m<sup>3</sup>, a potenza piena per 2.200 ore a stagione. Si è tenuto conto di un fattore di correzione del 60% I costi non comprendono le tariffe aggiuntive per le fasce orarie di punta.



## Canna fumaria in plastica

Mediante l'uso della tecnologia a condensazione la temperatura dei fumi si abbassa, consentendo così l'utilizzo della canna fumaria in plastica.

Questa rappresenta un'alternativa vantaggiosa rispetto alle canne fumarie in alluminio o in acciaio inossidabile. Niente è più facile da utilizzare a questo scopo e i costi di installazione sono considerevolmente inferiori contribuendo ad accorciare i tempi di recupero dell'investimento.



## Specifiche tecniche del modello

	Rendimento standard	Elevatissimo rendimento
<b>Efficienza</b>	> 83%	> 90%
<b>Temperatura fumi</b>	150 °C	60 °C
<b>Scarico</b>	B, BH	CPVC, BH

## Manutenzione facile

Il nuovo deumidificatore GS è stato progettato con un grande numero di caratteristiche finalizzate a ridurre al minimo la calcificazione e a facilitare la manutenzione.

### Meno spigoli vivi

Il nuovo serbatoio ha un disegno arrotondato. Gli spigoli sono così più facili da pulire e i depositi possono essere più facilmente rimossi.

### Massima grandezza del portello d'ispezione

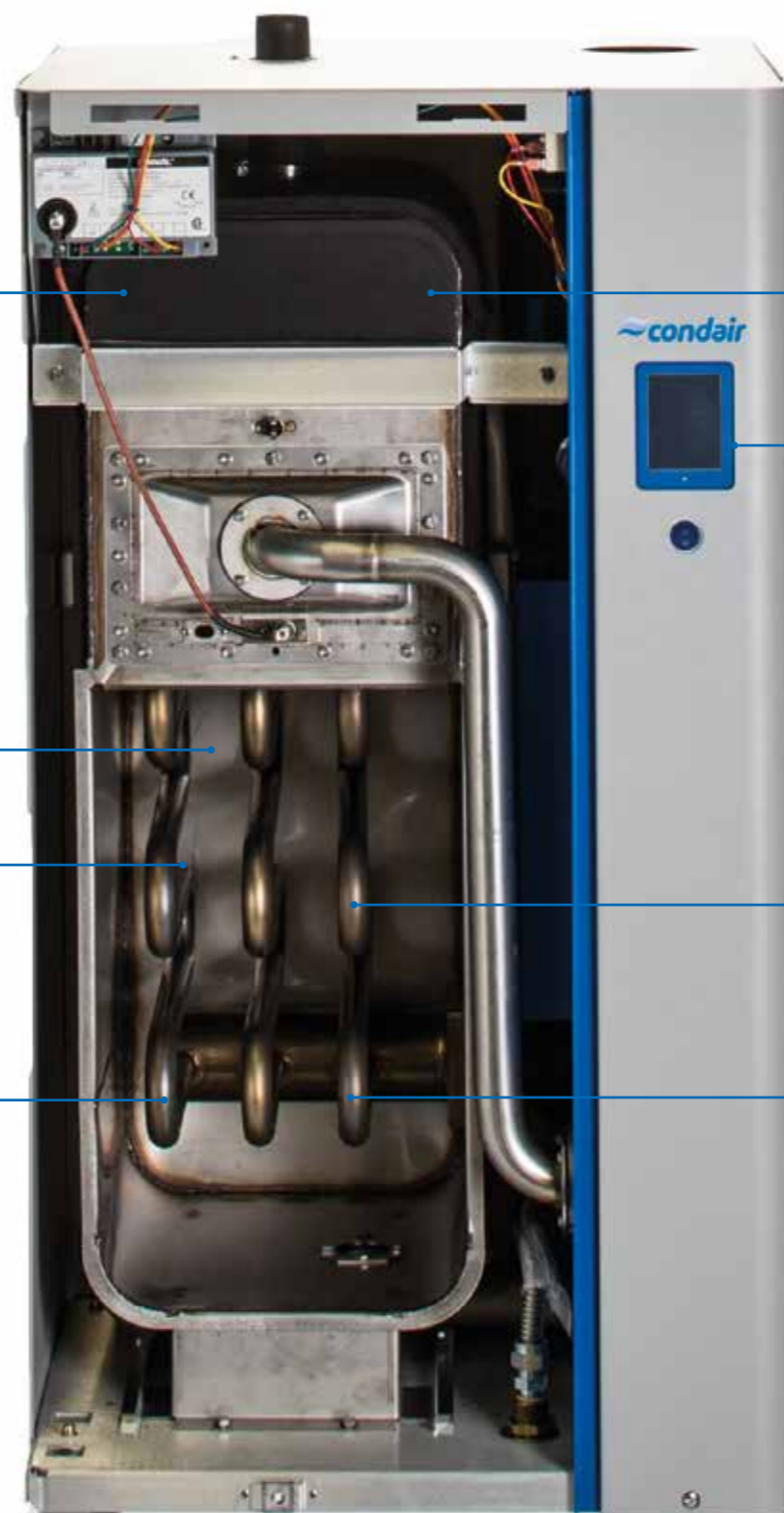
Nessun bordo periferico e massima visibilità del serbatoio per una manutenzione più facile ed efficiente.

### Anodo protettivo

Sulla porta del serbatoio è applicato un anodo sacrificale sostituibile per ridurre la corrosione e prolungare la vita utile dell'umidificatore.

### Scambiatore di calore di nuova concezione

Disegno liscio e con ampie curve per facilitare la pulizia.



## Design affidabile

I nostri sistemi di umidificazione a gas sono fabbricati con componenti di altissima qualità per la massima affidabilità di esercizio.

### Serbatoio arrotondato in acciaio inox 304

Serbatoio in acciaio inossidabile con pareti di elevato spessore e nemmeno saldature per un design più robusto.

### Svuotamento automatico

Lo svuotamento automatico programmabile interrompe il deposito del calcare e rinnova l'acqua dell'unità per diminuire l'accumulo di nuovi sedimenti.

### Trattamento termico dell'acciaio inox 316

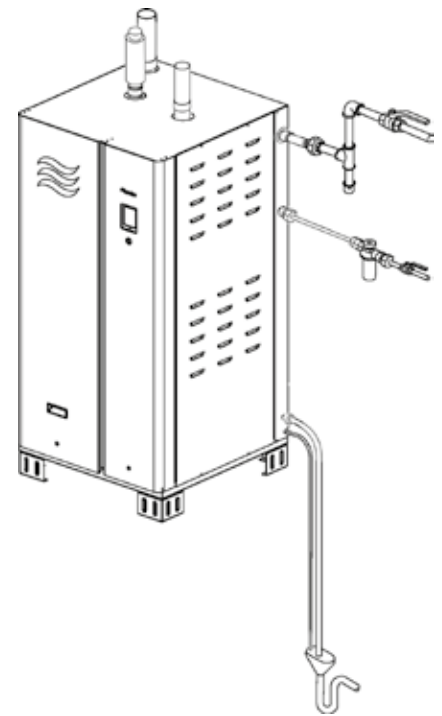
Scambiatore di calore sottoposto a trattamento termico.

### Scambiatore di calore, struttura tubolare

I nuovi tubi ricurvi diminuiscono la quantità delle connessioni saldate e assicurano un minore affaticamento del materiale.

## Dotazioni standard e accessori

	Dotazioni di serie	Accessori
Serbatoio e scambiatori di calore in acciaio inox	■	
Autodiagnosi e autocorrezione continue	■	
Funzionamento senza problemi	■	
Possibilità di installazione in ambienti infiammabili	■	
Gestione intuitiva dei depositi sulla base della produzione di vapore	■	
Sistema di precisione per la regolazione del livello dell'acqua	■	
Raffreddamento intelligente dell'acqua di scarico	■	
Scarico supplementare manuale	■	
Funzione di mantenimento del calore	■	
Svuotamento dell'intero serbatoio possibile mediante timer o interruttore esterno	■	
Possibilità di scarico in B, BH o CPVC	■	
Tutti i tipi d'acqua	■	
Controllo di gestione incorporato con schermo tattile	■	
Interfaccia di comunicazione Modbus	■	
Interfaccia di sistema di comunicazione BACnet IP	■	
Sistema link-up	■	
Orologio di tempo reale	■	
Ricerca guasti su display	■	
Programmazione timer	■	
Raffreddamento dell'acqua di scarico esterna		■
Sensori di umidità e igrostatii		■
Telaio di montaggio		■
Filtro acqua in linea		■
Pompa di scarico		■



### Opzioni

- Gas propano o gas naturale
- Circuito di combustione chiuso
- BACnet certificato BTL
- Comunicazioni LonWorks

## Specifiche tecniche

Specifiche	Unità compatta		Unità standard				
	GS-23	GS-45	GS-65	GS-90	GS-130	GS-195	GS-260
Capacità (kg/ora)	23	45	65	90	130	195	260
Misure (LxHxP) (mm)	598 x 1102 x 539	598 x 1102 x 539	684 x 1410 x 705	960 x 1410 x 705	960 x 1410 x 705	1580 x 1410 x 705	1859 x 1410 x 705
Peso operativo: (kg)	155	155	200	350	360	545	700
Fissaggio	Sostegno / montaggio parete		Sostegno / a pavimento				
Circuito di potenza	230V / monofase / 50 Hz						
Modelli	Standard, elevatissimo rendimento						

Condair AG  
 Talstrasse 35-37, CH-8808 Pfäffikon SZ  
 Tel.: +41 55 416 61 11  
 info@condair.com - www.condair.com