

Caratteristiche esclusive e brevetti

- ✓ **Umidificazione** (isotermica ed adiabatica)
- ✓ **Deumidificazione** (condensazione ed adsorbimento)
- ✓ **Raffrescamento evaporativo**

Humidity for a better life



Caratteristiche



- **Condair RS** – Umidificatore a vapore elettrico (a resistenze) con *sistema brevettato di gestione del calcare*.
- **Condair EL-OC / RS-OC / GS-OC** – Versione outdoor (da esterno) degli umidificatori isotermici ad elettrodi immersi, resistenze corazzate, a gas a condensazione con cabinet di [protezione IP55](#)
- **Condair ESCO** – Sistema di distribuzione del vapore per vapore sotto pressione. Il corpo valvola in ghisa GGG40 o INOX e la valvola stessa a disco rotativo in ceramica è di estrema affidabilità e precisione. Può essere aperta in modo progressivo ed uniforme da 0 a 100% ed è assolutamente a tenuta stagna al vapore quando è chiusa. L'attuatore previsto è elettrico rotativo tipo CA 150MP o a richiesta pneumatico P10
- **Condair HP** – Umidificatore adiabatico ad alta pressione UTA (50/70 bar). Il pannello touchscreen PLC Siemens che permette l'integrazione con i sistemi BMS, il sistema Master/Slave (utilizzo di una stazione di pompaggio su più CTA indipendenti), la predisposizione del sistema Osmosi Inversa (RO), il motore elettrico e la pompa di pressurizzazione Grundfos, [dove l'assenza di olio e l'utilizzo di acqua di processo per la lubrificazione della stessa](#), garantisce anni di affidabile funzionamento.
[VDI 6022](#) certificazione secondo gli stringenti requisiti igienici della norma che gode di riconoscimento a livello internazionale.

Caratteristiche



- **Condair DL** – Umidificatore adiabatico *brevettato* a bassa pressione UTA. La sezione corta utile di umidificazione (600-900 mm), il trattamento di osmosi a fornitura diretta senza taniche di accumulo, l'utilizzo della pompa a bassa pressione Grundfos lubrificata con acqua di processo, il kit di ionizzazione ad argento HygienePlus®, l'installazione di ugelli molecolari a bassa pressione da 2 a 10 bar, l'unità brevettata di evaporazione in ceramica e la connessione IoT, permettono a questo sistema ibrido *essere l'unico igienico al 100%*, caratteristica riconosciuta e certificata dall'ente SGS INSTITUT FRESENIUS GmbH.
Fondamentale la caratteristica di assorbimento elettrico: < 1 kW.
- **Condair ML** – Umidificatore adiabatico alta pressione in ambiente (DRS -Direct Room System). I diversi moduli sono flessibili ed espandibili e hanno una capacità di umidificazione praticamente illimitata. Si conferma la presenza della pompa di pressurizzazione Grundfos, che non necessita di olio per la lubrificazione, ma solo dell'acqua osmotizzata di processo.

- **DEUMIDIFICATORI A CONDENSAZIONE – Condair DC e Condair DP**

I deumidificatori a condensazione Condair hanno diverse applicazioni nei settori industriali, commerciali e di magazzino. Sono basati su un sistema a circuito refrigerante, sono generalmente utilizzati in ambiti che richiedono una umidità relativa fino al 45% e dotati di un sistema di sbrinamento a gas caldo per garantire la sicurezza e l'economicità del funzionamento anche a bassa temperatura.

Installazione ideale per canale, controsoffitto, in ambiente e vani tecnici.

Tutte le unità sono disponibili per piscine coperte, spa, wellness e per scopi terapeutici.

- **DEUMIDIFICATORI AD ADSORBIMENTO – Condair DA**

Gli essiccatori rigenerativi Condair DA sono progettati per essere utilizzati ovunque sia richiesta un'umidità estremamente bassa, ad esempio nei processi di essiccamento industriale, o dove bisogna affrontare temperature molto basse. I potenti rotori di adsorbimento di questi dispositivi assicurano la possibilità di utilizzarli per minimizzare i valori di umidità fino a temperature di -30 C.

Oltre ai modelli standard con capacità di essiccamento tra 0,6 e 182 kg/h, è disponibile anche una vasta gamma di versioni specializzate. A seconda delle loro dimensioni, i dispositivi possono essere dotati originariamente di batterie di pre o post raffreddamento, scambiatori di calore o moduli di condensazione.

Caratteristiche



Il post-raffreddamento in particolare è spesso necessario a causa del calore sprigionato dall'aria secca e dovrebbe essere tenuto in considerazione in una fase iniziale del processo di pianificazione.

- **Condair SERVICE**

Assistenza completa, direttamente dal produttore e con professionisti certificati.

Per ogni sistema consegnato, Condair archivia le informazioni di progettazione e di impianto. In caso di assistenza i nostri tecnici possono, anche con dispositivi mobili, ottenere un quadro preciso della storia dell'impianto del cliente. La competenza per la manutenzione di un sistema Condair o l'approvvigionamento delle parti di ricambio, è nelle mani esperte del personale Condair.

I nostri tecnici, perfettamente addestrati, sono dedicati alla manutenzione degli umidificatori, tutti rigorosamente progettati secondo quanto indicato dalle disposizioni VDI 6022.

Tutto gestito e garantito direttamente da chi il sistema lo produce.

Thank you for working as a team.

Davide Agrò – Area Manager Piemonte

Mobile: +39 335 6361395

Direct: +39 02 89879803

davide.agro@condair.com

Humidity for a better life